

BAVELLONI REV 370 SLH



Conceptia total noua si revolutionara a seriei de mese REV intrerupe seria de modele traditionale ale meselor de taiere, plasand acest tip de masini la varful tehnologiei, performantei si a design-ului. Pentru un raspuns dynamic a axelor sistemul operational si de control a masinii este complet "digital", permitand un control ridicat a vitezei de taiere si a preciziei de taiere.

Linia inovativa de taiere, constand din numai doua elemente, este expresia ultimativa a acestei game intens tehnologizate:

- REV 370 SLH: masa de taiere cu autoincarcare
- REV 372 R: masa rupere cu furci basculante de descarcare

Miezul tehnologic a acestei linii este masa de autoincarcare REV 370 SLH, asambland in ea trei functii:

- Incarcare automata a foii de geam
- Taiere concomitenta cu oparatiunea de incarcare(patentat)
- Transferul automat a foii de geam spre masa de rupere

Structura si suprafata de lucru

Structura extrem de solida si de incredere, conform traditiei Bavelloni, este constituita dintr-o suprafata plana prinsa in otel tubular si acoperita cu o pasla antifriectiune. Sub aceasta suprafata se afla ventilatorul necesar pentru crearea pernei de aer si transport, echipata cu brate telescopice pentru incarcarea automata a foilor de geam. Datorita acestei inovatii (patentate) am realizat o linie de taiere de inalta productivitate care este indiscutabil mai compacta fata de linia traditional constand din trei elemente diferite (incarcator, masa si unitate de rupere).

Pod taiere

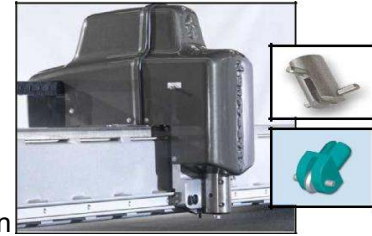
Podul de taiere, care gliseaza pe ghidaje si rafturi cu sectiune mares (50x50mm), este actionat de o axa electrica (axa Gantry) pentru a asigura o precizie absoluta de taiere. Cele doua motoare fara perii sunt amplasate in interiorul aceluiasi pod, in beneficiul unei acoperiri mecanice mai mari si a sobrietatii in design. Structura specific si atent

proiectata a podului este cel mai bun compromise intre lumina , pentru accelerare si viteze mai mari, pentru robustețe, pentru o precizie constanta de taiere la orice grosime.

Cap taiere

Capul de taiere special proiectat pentru a asigura cea mai mare netezime este echipat cu urmatoarele dispozitive:

- potentiometru
 - pentru controlul axei capului in vederea evitarii taieturilor in afara foii de geam sau asupra foilor de geam rupte, permitand evitarea oricarei deteriorari posibile asupra capului
 - pentru citirea automata a grosimii geamului si ajustarea consecventa a presiunii de taiere
- dispozitiv laser care permite urmatoarele operatii:
 - citirea automata a sabloanelor din orice material (lemn, hartie, geam,...) chiar daca este pozitionat in acelasi timp pe suprafata de lucru
 - cuadratura electronic a foii de geam
- adaptor exclusiv universal care permite operatorului sa monteze suportul colorat de plastic a rotii, usor de recunoscut si potrivit pentru grosimile mici, in locul suportului de otel a rotii, care este mai solid si mai precis si potrivit pentru grosimile mai mari
- sistem exclusiv "no-drop" pentru a avea o urma uniforma de ulei de-alungul intregii taieri
- lame de taiere din vinil



REV 370 SLH este echipat cu un cap rotativ controlat (axa C), actionat de un motor fara perii pentru executia taieturilor drepte, dar si dupa forme.

REV 372 R este o masa de rupere cu o suprafata fixa, prinsa in otel tubular si acoperita cu un strat antifricțiune, sub care se afla ventilatorul necesar realizarii pernei de aer. Descarcarea foii de geam taiate se face prin intermediul furcilor rabatabile, care sunt actionate de cilindrii electrici. Datorita eliminarii componentelor hidraulice (pompa ulei, tevi, garniture, electrovalve,...) actionarea electrica garanteaza miscarile netede in sus si jos.

Panou control

Consola de control cu un design ergonomic si modern, combina forta controlului numeric profesional cu comoditatea mediului de lucru a calculatorului in Windows® (Microsoft): calculatorul va fi singura interfata la indemana si usoara intre operator si masina.

Caracteristicile principale ale sistemului sunt:

- Programarea masinii, in timp ce controlul gestioneaza miscarile masinii, operatorul poate lucre cu usurinta la calculator
- Interfata simpla si direct grafica
- port USB
- CD-Rom numai pentru citire date
- Tastatura si maus
- Posibilitatea conectarii in tretea cu alte calculatoare
- Posibilitate conexiune modem pentru utilizarea asistentei online.
- Afisaj grafic si color

Funcțiile principale posibile sunt următoarele:

- Control vizualizat a presiunii de taiere
 - Afisarea timpilor parțiali sau totali de lucru
- Afisaj graphic a liniei de taiere
- Memorarea a 254 de valori a presiunii
- Afisarea diagnosticilor cu mesaje
- Diagnostic de inlet/outlet cu comentarii și utilitate
- Execuția programelor CAD/CAM în timp ascuns în timp ce mașina procesează
- Acces la statisticile de producție a mașinii
- Acces ghidat și îmbunătățit la parametrii mașinii

Instalații electrice

Instalația electrică a fost executată conform reglementărilor CE cu tablou electric separat de mașină, cu conectoare impermeabile și sistem de răcire. Tensiune standard 400/50 Hz.

N.B.: Raftul pentru geam nu este inclus în furnizare.

SC-PRO

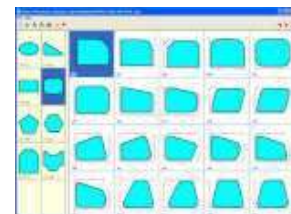
Pachet, constând din diferite produse software integrate direct în calculatorul poziționat pe partea laterală a mașinii de tăiere. Optimizarea este bazată pe un algoritm matematic foarte eficient, asigurând întotdeauna un decalaj redus.

SC-PRO include:

- SC-Edit: program pentru crearea și modificarea optimizărilor:
 - Posibilitatea de a modifica manual optimizărilor; optimizări dimensiuni nelimitate
 - Importul fișierelor în format excel
 - 20 de algoritmi foarte eficienți de optimizare; editor de foi grafice
 - Imprimare optimizare
Printare etichete
- CAD Lite: program complet de “bază” CAD cu următoarele funcții:
 - Reconstrucție automată a formei supravegheată de laser; crearea de desene geometrice
 - Importul formatelor de alta factura
- SC-GEO: librărie de 350 forme parametrice, managementul



a gaurilor și



SPECIFICATII TEHNICE

Dimensiuni generale	Vezi lay-out
Dimensiun max.de lucru a foilor de geam	3710x2600
Dimensiuni max. a foii de geam (incarcare automata)	3.710 x 2250mm (max 250kg)***
Dimensiuni min. a foii de geam (incarcare automata)	1500x1500 mm (max 165kg)
Grosime a pachetului de geamuri	1000 mm
Grosime ce poate fi prelucrata	3÷19 mm
Greutate	2600 kg
Toleranta a planeitatii podelei	±10 mm
Putere instalata	21Kw
Putere absorbita	11 kW
Viteza max.	130 m/min
Accelerare max.	8 m\ s ²
Precizie taiere	± 0.25 mm
Precizia rectilinetatii	0.3 mm
Precizie perpendicularitate (arii mai mici de 1 mp)	1mm
Precizie perpendicularitate (arii mai mari de 1 mp)	1.5mm
Conditii ambientale de depozitare (temperatura/umiditate)	max -20°C a +60°C - max 80% fara condens
Conditii ambientale de operare (temperatura/umiditate)	max +5°C a +45°C - max 80% fara condens

***O trusa specifica, optionala permite incarcarea automata a unei foi de geam de inaltime max. de 2500 *mm*