

520 LAM

Masina automata de taiere geam laminat



520LAM : CARACTERISTICILE PRINCIPALE

Modelul 520LAMe reprezinta noua evolutie a gamei de succes 520. Masina 520LAMe iese in evidenta datorita capacitatii ei de procesare a bavurilor inguste, de pana la 20 mm, si pentru usurinta de utilizare.

Interfata cu operatorul si controlul axelor se realizeaza prin intermediul unui calculator cu monitor color.

Interfata operatorului usureaza introducerea datelor de productie, iar functia de "Supervisor" afiseaza starea masinii si ciclul curent de lucru.

Mudulul si masa de lucru a masinii 520LAMe reprezinta esenta tehnologiei Bottero in sectorul taierii geamului laminat.

Printre caracteristicile principale ale modulului de taiere sunt:

Elemente structurale supradimensionate a podurilor de taiere si detasare si a ghidajelor de transport aferente taierii si detasarii: componente electro-sudate in partile structurale si unitati de aliaj de aluminiu pentru elementele "dinamice" si de precizie.

Pereche de ..bridges... cu sistem automat de prindere pentru taierea si ruperea foi de geam sau detasare a foliei P.V.B. in scopul obtinerii unui produs taiat la vinclu, fara aschii conform patentului BOTTERO.

Folosirea unui material special de prindere pentru facilitarea bunei detasarii a geamului evitand riscul de deteriorare a acestuia sau a stratului LOW-E.

Folia P.V.B. este separata cu ajutorul unei rezistente electrice, duble, de inalta performanta cu raze infrarosii, cu functii noi operate automat de masina. Razele infrarosii incalzesc folia P.V.B. fara a supraincalzi geamul, evitand astfel riscul ruperii geamului la urmatoarea taiere.

Dispozitivul de proiectare laser, care face parte din echipamentul standard al masinii, a fost dezvoltat in scopul facilitarii operatiunilor de taiere in diagonala.

Masa de lucru :

Structura este deosebit de precisa in ceea ce priveste planeitatea, calitatea paslei folosite si a eficientei pernei de aer.

Pod frontal in diagonal cu manere retractabile. Operatorul poate ajunge cu usurinta in zona de lucru a masinii.

Brate de incarcare/descarcare (optiune), asamblate la masa de lucru.

Masina 520LAME posedă o serie de accesorii optionale, care ii completeaza functionalitatea si domeniul de aplicare.

Echipament standard On Board program de optimizare.

CARACTERISTICI DE OPTIMIZARE ON BOARD:

- Set redus de parametri in vederea unei utilizarii usoare
- Procesare paralela cu taierea
Timpul de procesare variaza in functie de numarul de piese introduse si de utilizarea CPU a masinii (in timpul procesarii, CNC-ul prioritizeaza controlul axelor masinii).
- Modificarea foilor optimizate folosind interfata masinii 520LAME
- Printarea foilor optimizate utilizand interfata masinii 520LAME (daca CNC-ul este conectat la o imprimanta)

Cheie:

520LAME/37 = 520LAME Lungimea maxima de taiere - 3700 mm

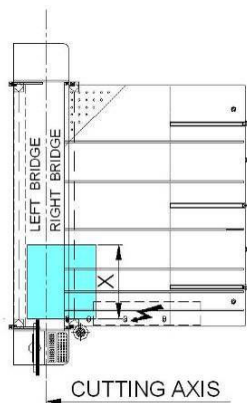
REZUMAT TEHNIC

REZUMAT TEHNIC			520LAMe/37		
Lungime maxima de taiere		mm	3700		
Lungime minima de taiere		mm	250		
Masurare maxima		mm	3210		
Masurare minima		mm	150		
Grosimea geamului care poate fi procesat	Monolitic	mm	3 ÷ 8 (taiere MAX = 3300)		
	Laminat	mm	Geam	min P.V.B.	max P.V.B.
			2+2	0,38	0,76
			3+3	0,38	1,52
			4+4	0,38	1,52
			5+5	0,38	2,28
			6+6	0,76	2,28
			8+8	0,76	4,56
Dispozitiv geam cu model "C"		Ciclu special pentru taierea geamului cu model "C"			
Viteza maxima de taiere		m/min.	100		
Viteza maxima de slefuire (Cu optional Stergere usoara)		m/min.	Pana la 80 In functie de tipul geamului si a calitatii cerute		
Greutatea maxima de incarcare/descarcare geam cu brate rabatabile (Cu brate rabatabile optionale)		450 Kg_H max = 2400 mm			
Timp ciclu pentru L = 3210 mm (taiere, rupere, detasare) (la temperatura camerei, echivalent la 18° C)					
Geam	mm	3+3	5+5	6+6	8+8
P.V.B.	mm	0,38	1,52	0,76	4,56
Timp	s	32	50	45	90

REZUMAT TEHNIC		520LAME/37
Taierea foliei PVB cu lama	mm	3700
		Separare automata a foliei PVB cu lama. Imbunatatesteste considerabil durata ciclului in cazul procesarii geamului gros.
Putere pema aer	mm	Minim 200 mm coloana apa
Inchidere rapida pema aer		Sistem cu ventilatoare integrate pentru scaderea rapida a puterii pernei de aer.

REZUMAT TEHNIC

520LAME/37

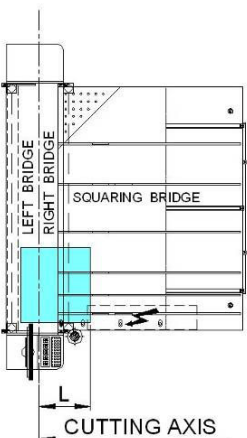


Lungime maxima de taiere

$$X = 3700 \text{ mm}$$

Lungime minima de taiere

$$X = 250 \text{ mm}$$

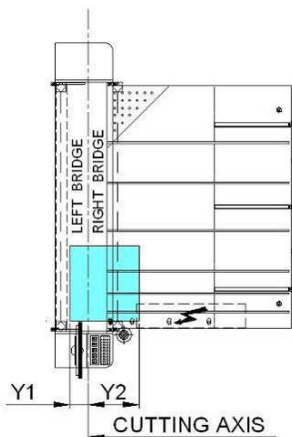


Masurare maxima

$$L = 3210 \text{ mm}$$

Masurare minima

$$L = 150 \text{ mm}$$



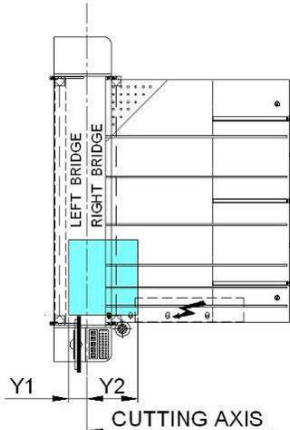
Taiere – rupere – separare minima
geam de la 2+2 la 8+8

$$Y1 = 150 \text{ mm}$$

$$Y2 = 150 \text{ mm}$$

REZUMAT TEHNIC

520LAMe/37

	Taiere – rupere – incalzire minima Geam de la 3+3 la 5+5 Y1 = 20 mm Y2 = 150 mm							
<table><tr><td rowspan="2">Zgomot</td><td>$L_{eq}(A)$</td><td>dB(A)</td></tr><tr><td>$L_w(A)$</td><td>dB(A)</td></tr></table>	Zgomot	$L_{eq}(A)$	dB(A)	$L_w(A)$	dB(A)	<table><tr><td>70 ± 2</td></tr><tr><td>---</td></tr></table>	70 ± 2	---
Zgomot		$L_{eq}(A)$	dB(A)					
	$L_w(A)$	dB(A)						
70 ± 2								

Calitatea geamului, grosimea foliei PVB si conditii ambientale in care masina opereaza.

ACURATEȚEA DISPOZITIVULUI DE TAIERE		520LAME/37
Poziționarea podului în diagonală	mm	+/- 0,5
Liniaritate (Lungime tăiere ≤ 3 m)	mm	0,5
Paralelism	mm	1
Diferența maximă între lungimile a două diagonale (Aria rectangulară < 2 m²)	mm	2

Toate toleranțele vor fi considerate ca fiind măsurate pe geam de 3 mm grosime.

DISPOZITIVE DE SIGURANȚĂ	520LAME/37
Siguranța electromecanică	Hardware safety circuits comprising special safety modules with photoelectric barriers and safety switches placed on casing
Managementul partilor mobile	Block by means of electromechanical hardware brake (with mechanical safety switch)

INSTALARE SI CONDITII DE UTILIZARE		520LAME/37
Dimensiuni	mm	Vezi layout
Greutate modul	kg	1940
Greutate panou	kg	860
Inaltimea mesei de lucru	mm	930 +/- 20
Putere de baza instalata	KVA	22
Putere suplimentara (Cu cap de slefuire optional de "Stergere usoara")	KVA	1
(Max) Consum aer	NL/Min	120
Caracteristici aer		Filtrare: 5 micron Punct de roua : + 10°C temperatura camerei
Alimentare putere		- Voltaj: 400 V (+/- 10%) 3Ph + PE system TN Frecventa 50 Hz o 60 Hz sau Voltaj: 200 V-240 V (+/- 10%) 3Ph + PE system TN Frecventa 50 Hz o 60 Hz sau Voltaj: 440 V-600 V (+/- 10%) 3Ph + PE system TN Frecventa 50 Hz o 60 Hz - Aer comprimat: presiune minima 7 Bar Punct roua < 5°
Depozitare : temperatura si umiditate		De la -5° la +55°, presiune de referinta 1 Bar 90% umiditate relativa la 20° (fara condensare) 50% umiditate relativa la 40° (fara condensare)
In folosinta : temperatura si umiditate		De la +5° la + 40°, presiune de referinta 1 Bar 90% umiditate relativa la 20° (fara condensare) 50% umiditate relativa la 40° (fara condensare)

OPTIUNI DISPONIBILE	520LAME/37
Unitate alimentare curent	Alimentator cu transformator de adaptare a tensiunii de rețea
Dispozitiv de curent rezidual pentru compatibilitatea cu sistemele de alimentare TT	Comutator principal cu dispozitiv de curent rezidual pentru compatibilitatea cu sistemele de alimentare TT
Brate rabatabile	Brate rabatabile pentru incarcarea si descarcarea foilor de geam
Brate telescopice	Brate telescopice cu roti pivotante ca si suport pentru geam plasate pe modulul de taiere, rupere si separare
Structura suplimentara (TC001)	Masa cu roti pivotate pentru suportul foi de geam
Structura suplimentara (TC002)	Masa cu roti pivotate pentru suportul foi de geam
Bara suplimentara (TC101)	---
Bara suplimentara (TC103)	Bara aditionala cu role pivotante pentru conexiunea cu masini de alta provenienta decat Bottero
Stergere usoara (Sistem de indepartare strat LOW-E)	Roata axa verticala pentru indepartarea stratului Low-E (30.000 giri/1')
P.C. suplimentar pe panou	P.C. suplimentar pentru conectarea la retea
Amortizor zgomot ventilator	Sistem amortizare zgomot ventilatie
Role descarcare geam	Role in vederea simplificarii descarcarii foilor de geam
Lampa laterala de incalzire	Sistem manual de incalzire a foliei PVB

STANDARDE PROIECTARE SI PRODUCTIE

Masina este proiectata, construita si instalata respectand standardele de siguranta in vigoare.
O importanta deosebita este acordata urmatoarelor aspecte:
Abordare usoara.
Loc de munca ergonomic.
Acces usor la piesele care necesita lucrari de intretinere.
Fiabilitatea masinii si a componentelor sale.
Nivel redus de zgomot.
Economie a energiei.

Standarde adoptate

Sunt disponibile urmatoarele versiuni:

Aranjament în conformitate cu standardul european și marcajul CE

Directiva 2006/42/CE

Directiva 2004/108/CE

CELENEC EN 60204-1



BOTTERO S.p.A. via Genova 82 - 12100 Cuneo - Italy
Tel. +39 0171 310611 - Fax +39 0171 401611
flatglass@bottero.com