

Masa de taiere automata bavelloni rev 372 SR-tip CNC

Cu brate de incarcare

An 2005

1. Bavelloni REV 372 SR masina automata de taiere geam float CNC

Conceptia cu totul noua si revolutionara a seriei de mese REV intrerupe seria de modele traditionale ale meselor de taiere, plasand acest tip de masini la varful tehnologiei, performantei si a design-ului. Pentru un raspuns dinamic a axelor, sistemul operational si de control a masinii este complet "digital", permitand un control ridicat a vitezei de taiere si a preciziei de taiere. Datorita solutiilor tehnice adoptate, modelele REV ocupa un spatiu foarte limitat dar aceasta nu limiteaza posibilitatile de taiere.

Structura extrem de solida si de incredere, conform traditiei Bavelloni, este constituita dintr-o suprafata plana prinsa in otel tubular si acoperita cu o pasla antifractiune. Sub aceasta suprafata se afla ventilatorul necesar pentru crearea pernei de aer. Incarcarea foii de geam se face cu ajutorul unor brate rabatabile, actionate de cilindrii electrici, care pot fi deasemenea utilizate pentru descarcarea foii de geam sau intoarcerea acesteia in cazul taierii geamului laminat. Datorita eliminarii componentelor hidraulice (pompa ulei, tevi, garnituri, electrovalve,) actionarea electrica garanteaza, pe langa faptul ca nu necesita intretinere, finetea miscarilor in sus si jo

Podul de taiere, care gliseaza pe ghidaje si rafturi cu sectiune mares (50x50mm), este actionat de o axa electrica (axa Gantry) pentru a asigura o precizie absoluta de taiere. Cele doua motoare fara perii sunt amplasate in interiorul aceluasi pod, in beneficiul unei acoperiri mecanice mai mari si a sobrietatii in design. Structura specific si atent proiectata a podului este cel mai bun compromis intre lumina, accelerare si viteze mai mari, robustete, precum si o precizie constanta de taiere la orice grosime.

Capul de taiere

Capul de taiere special proiectat pentru a asigura cea mai mare netezime este echipat cu urmatoarele dispozitive:

- potentiometru
- pentru controlul axei capului in vederea evitarii taieturilor in afara foii de geam sau asupra foilor de geam rupte, permitand evitarea oricarei deteriorari posibile asupra capului
- pentru citirea automata a grosimii geamului si ajustarea consecventa a presiunii de taiere

- dispozitiv laser care permite urmatoarele operatii:

- citirea automata a sabloanelor din orice material (lemn, hartie, geam,...) chiar daca este pozitionat in acelasi timp pe suprafata de lucru

- cuadratura electronic a foii de geam. Este deasemenea posibila taierea geamului laminat si aceasta datorita furcilor de incarcare/descarcare si a programului specific pentru taiere speculara.
- adaptor exclusiv universal care permite operatorului sa monteze suportul colorat de plastic a rotii, usor de recunoscut si potrivit pentru grosimile mici, in locul suportului de otel a rotii, care este mai solid si mai precis si potrivit pentru grosimile mai mari
- sistem exclusiv “no-drop” pentru a avea o urma uniforma de ulei de-alungul intregii taieri
- lame de taiere din vinil

REV 372 SR este echipat cu un cap rotativ controlat (axa C), actionat de un motor fara perii pentru executia taieturilor drepte.

Consola de control cu un design ergonomic si modern, combina forta controlului numeric profesional cu comoditatea mediului de lucru a calculatorului in Windows® (Microsoft): calculatorul va fi singura interfata la indemana si usoara intre operator si masina.

Caracteristicile principale ale sistemului sunt:

- Programarea masinii, in timp ce controlul gestioneaza miscarile masinii, operatorul poate lucra cu usurinta la calculator
- Interfata simpla si grafica directa
- port USB
- CD-Rom numai pentru citire date
- Tastatura si maus
- Posibilitatea conectarii in tretea cu alte calculatoare
- Posibilitate conexiune modem pentru utilizarea asistentei online.
- Afisaj grafic si color

Sunt posibile urmatoarele functii principale:

- Control vizualizat a presiunii de taiere
- Afisarea timpilor partiali sau totali de lucru
- Afisaj graphic a liniei de taiere
- Memorarea a 254 de valori a presiunii
- Afisarea diagnosticilor cu mesaje
- Diagnostic de inlet/outlet cu comentarii si utilitate
- Executia programelor CAD/CAM in timp ascuns in timp ce masina proceseaza

- Acces la statisticile de productie a masinii

Acces ghidat si imbunatatit la parametrii masinii

Dublu "0" electronic (pentru taierea geamului lamina

Instalatia electrica a fost executata conform reglementarilor CE cu tablou electric separat de masina, cu conectoare impermeabile si sistem de racire.

Tensiune standard 400/50 Hz.

Software(program) pentru optimizare

SC-PRO

Package consisting of different integrated software, specific for the operation on board of the machine allowing to optimize, to visualize and if necessary to modify the glass sheets directly on the PC positioned at the side of the cutting table. Said operations can be quickly and easily performed since it is not necessary to "pass through" the management of the glass storage, of orders and of the customer personal data. The optimization is based on a high-efficiency mathematical algorithm always ensuring a reduced gap: it can be visualized on the colour monitor of the PC that can be easily looked through by the operator during thbreak-out.

SC-PRO include:

Program pentru crearea si modificarea optimizarilor:

- Introducerea dimensiunilor bucatilor si optimizarilor de la bordul masinii utilizand un singur format de geam

Posibilitatea modificarii manuale a optimizarilor

Crearea manuala a planului de taiere

Incarcarea si editarea optimizarilor facute in birou prin programul SC-OFFICE, daca a fost achizitionat (via net, cheie USB,...)

- **Taieri XYZ:**posibilitatea de a crea manual si intr-un mod usor planuri de taiere, utilizand schema de taiere X-Y-Z. Totul se poate realiza printr-o metoda grafica directa, permitand vizualizarea in fiecare moment a diferitelor operatii de lucru si controlarea acestora.
- **Gestionarea dimensiunilor foilor:** introducerea si memorarea dimensiunilor diferitelor foi de geam care pot fi selectate dintr-un tabel, astfel nefiind necesara scrierea lor de fiecare data. In afara de aceasta, programul are capacitatea de a alege automat diferitele dimensiuni in scopul reducerii cat mai mult posibil a pierderilor.
- **Label printing**

CAD: program CAD “de baza” dar complet cu urmatoarele functii:

- Reconstructie automata (si modificare) a sablonului supravegheat de laser
- Crearea desenelor geometrice, datorita functiei de a crea linii, cercuri, arcuri, arcuri tangent la o linie dreapta
- Editare functii: redimensionare, rotire si marire imagini
- Importul formatelor de alta factura (text, excel, csv, dxf, dwg)

SC-GEO: librarie cu mai mult de 350 forme parametrice, managementul a gaurilor si decupajelor, simetrie X/Y, redimensionare X/Y, rotatie si offset. Management automat a patratelor pentru taierea formelor.