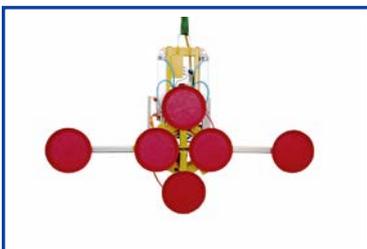
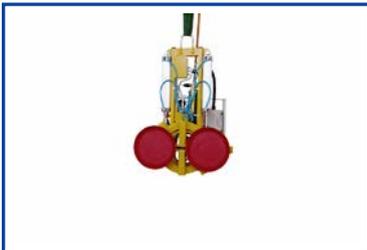


Vakuumheber 7025-MD2-4

1-Kreis-Vakuumhebegerät
gemäß EN 13155



Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Druckluftausfall
- **Energieausfall-Überwachung**
- akustisches Signal
melden Vakuumunterschreitung / Druckluftausfall
- Grundausbaustufe: einreihige Saugeranordnung,
diese kann durch 2 Verlängerungssätze schnell und einfach erweitert werden
- stufenloses Drehen um 90°
über pneumatischen Zylinder
- Halter für Kranschalter
- höhenverstellbarer Führungsgriff

Vakuumerzeugung

- durch eingebaute Saugluftdüse (Venturi)
zum Betrieb sind mindestens 6 bar Druckluft erforderlich
- optionale Druckluft-Sparschaltung
- optionale Schnell-Löse-Funktion

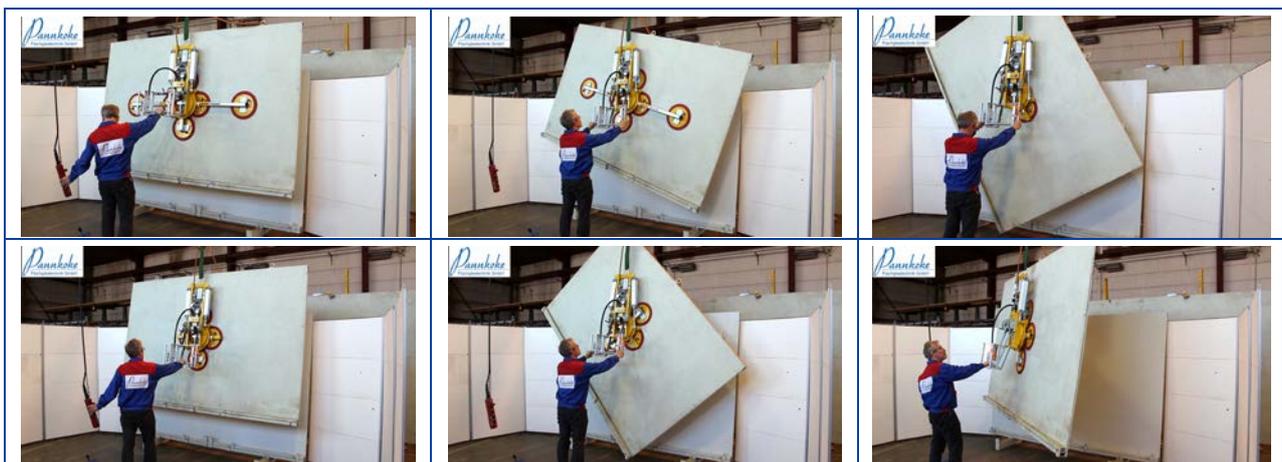
Bedienung

- | | |
|-----------|-----------------------|
| • EIN/AUS | direkt am Gerät |
| • SAUGEN | über ein Tastventil |
| • LÖSEN | über zwei Tastventile |
| • Drehen | über zwei Tastventile |

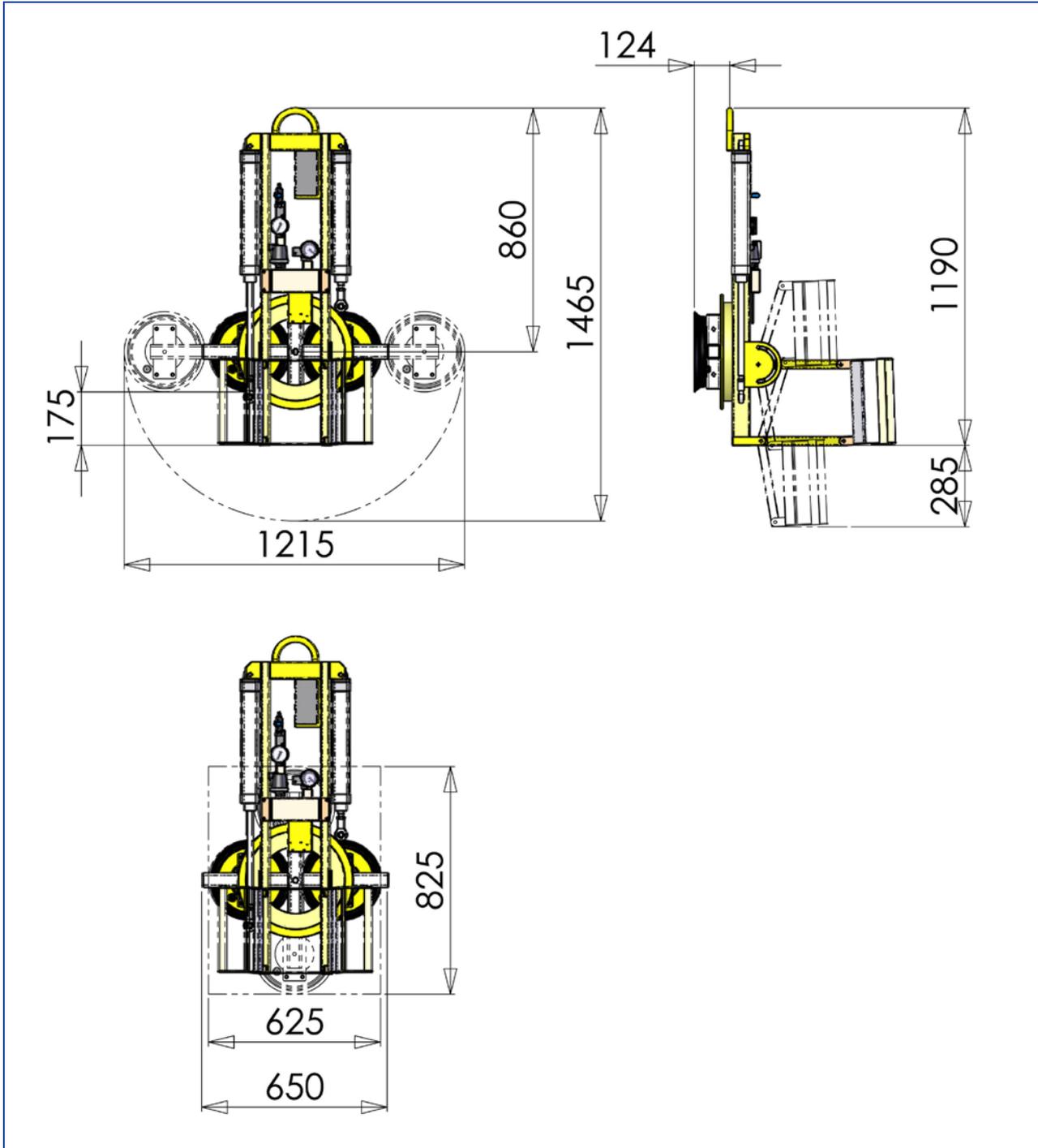
Aufhängung:
Tragfähigkeit:
Farbe:

Kranöse am Tragrahmen
200 kg bis 400 kg / 250 kg bis 500 kg
gelb / teilverzinkt

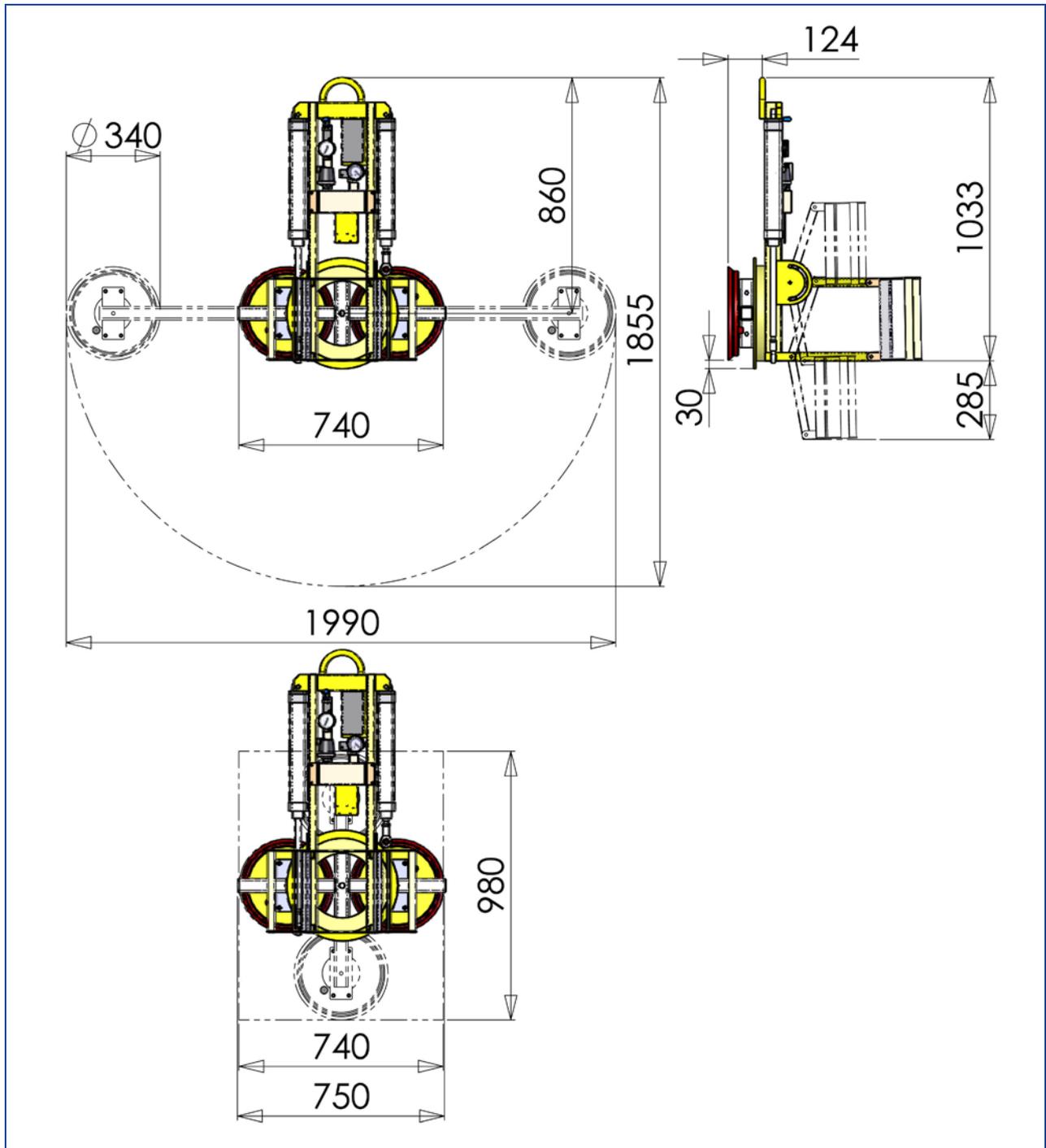
zum Heben geeignet						
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig					
Oberfläche	glatt					
zum Beispiel	Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Fensterelemente, Fassadenelemente, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten					
Saugertyp	488-K			388		
Durchmesser angesaugt ca. mm	350			300		
Saugerqualität	Gummi rot Abrieb möglich bis 80° C wärmebeständig ab 3 mm Glasdicke			Gummi schwarz Abrieb möglich bis 80° C wärmebeständig ab 4 mm Glasdicke		
Saugeranzahl	2	4	6	2	4	6
Anzahl der Verlängerungen	0	2	4	0	4	6
Tragfähigkeit auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum innerbetrieblich kg	250	500	500	200	400	400
Abstand der Sauger ca. mm	740 x 350	740 x 980	1990 x 980	650 x 300	650 x 830	1220 x 830
Eigengewicht ca. kg	55		76	53		72
Druckluftanschluss	9 mm					
Best.-Nr.: 7025-MD2-4...	488			388		
Zubehör auf Anfrage						
Best.Nr.: OPT-DLSpar	Druckluft-Sparschaltung – spart ca. 50 % des Druckluft-Verbrauches ein					
Best.Nr.: OPT-SLF	Schnell-Löse-Funktion – mit vollem Versorgungsdruck					
Best.Nr.: OPT-WG-Me	optisches Warngerät statt akustisches Warngerät					
Best.Nr.: OPT-388TR	Gerät ausgerüstet mit : abdruckarmen Saugern für beschichtete Gläser					
Best.Nr.: OPT-388K	Gerät ausgerüstet mit: weicheren Saugern für dünnere Gläser					

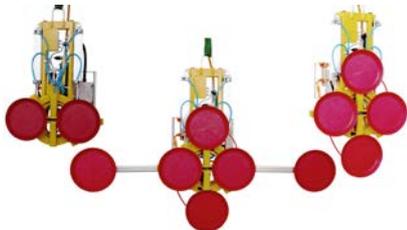


Vakuumheber 7025-MD2-4 mit Sauger 388



Vakuumheber 7025-MD2/E mit Sauger 488





Sie wollen mehr erfahren?

Nutzen Sie den QR-Code, um das Video zu sehen und mehr über das Gerät zu erfahren.

Oder klicken Sie auf das Bild.

Der Vakuumheber 7025-MD2-4 im Funktionstest.

