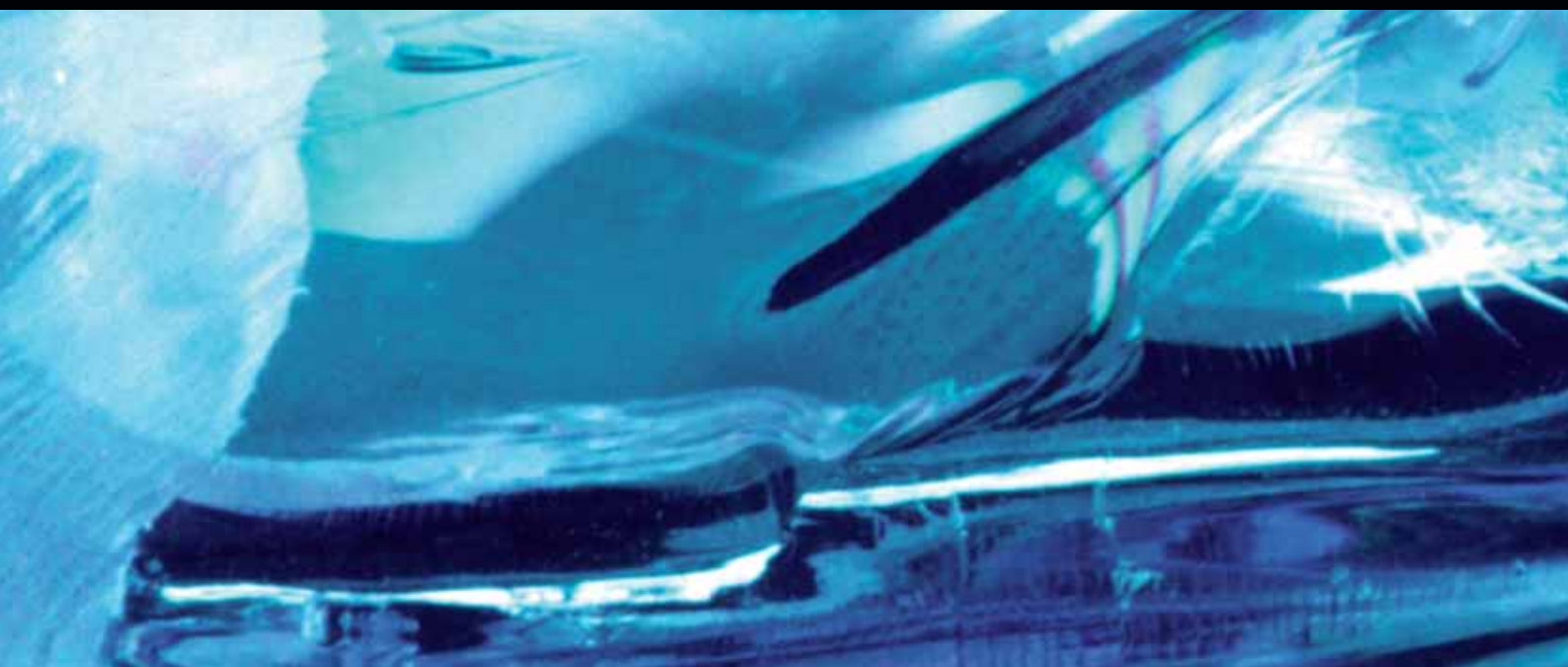


Tecnometal banchi da taglio / cutting tables





Sede CMS di Zogno



Filiale Tecnometal di Pesaro



L'azienda *The company*

Tecnometal è un'azienda fondata nel 1982 per la produzione di macchine dedicate alla lavorazione del vetro piano.

Nel corso di questi anni si è contraddistinta come una realtà dalle importanti soluzioni innovative. Dal 1989 produce tavoli e linee di taglio nelle più diverse composizioni. Fornendo soluzioni personalizzate anche per macchine dedicate a produzioni molto particolari.

Dal 1999 fa parte del Gruppo CMS, fondato nel 1969 e leader nella produzione di centri di lavoro a controllo numerico.

Migliaia da allora sono stati i CNC installati in tutto il mondo, nei più diversi settori industriali.

È una azienda certificata ISO 9001 dal 1996 4 sono le unità produttive.

CMS è presente in tutto il mondo con uffici di rappresentanza commerciale e di supporto tecnico, in maniera da essere più vicina ai propri clienti.

Più di 700 dipendenti impiegati.

Circa duecento miliardi di fatturato (100 milioni di Euro).

I settori di operazione, oltre al vetro, sono: marmo, plastica, alluminio, legno, occhialeria.

Tecnometal, founded in 1982 and dedicated to the production of flat glass working machines.

It has always stood out as a company with important and new ideas.

Since 1989 Tecnometal produces cutting tables and cutting lines in various compositions in order to supply personalized solutions even in case of machines with special features.

From 1999 Tecnometal is part of the CMS Group, founded in 1969 and leader in the production of numerically controlled work centers.

Thousands of CNC machines have been installed all over the world in various industrial sectors.

ISO 9001 certified since 1996.

4 productive units.

CMS is represented all over the world, with commercial agencies and technical support, in order to be closer to its customers.

More than 700 workers and employees.

About 200 billions turnover (100 millions Euros).

Operating sectors, other than glass are: marble, plastic, aluminium, wood, eye glasses (optical).





Tecnometal TL 3.70 / 6.20

Tecnometal TL 3.70 / 6.20

Tavolo basculante dotato di 4 testine per il taglio rettilineo e sagomato fino a 25 mm di spessore.

Tecnometal TL 3.70 / 6.20

Tilting table with 4 cutting heads for straight and shaped cutting of glass up to 25 mm thickness.



Alta produttività

La motorizzazione ad alta inerzia, la meccanica di scorrimento con guide tonde su cremagliere, consentono velocità di taglio altissime così da aumentare i livelli di produzione.

La gestione delle accelerazioni degli assi, viene fatta in automatico tra il taglio rettilineo e quello sagomato direttamente dal controllo numerico di ultima generazione della OSAI.

Qualità

La macchina regola in automatico la pressio-

ne del taglio in funzione dello spessore del vetro. Il flusso dell'olio viene regolato automaticamente a seconda della velocità di taglio.

Praticità

La pressione di taglio è gestita automaticamente a seconda della testina utilizzata, in questo modo è possibile variare lo spessore delle lastre di vetro ed il tipo di taglio senza dover interrompere il ciclo di lavoro. Grazie al sistema di sensori è possibile rilevare il fuori vetro con proseguimento automatico al taglio successivo.





1



2



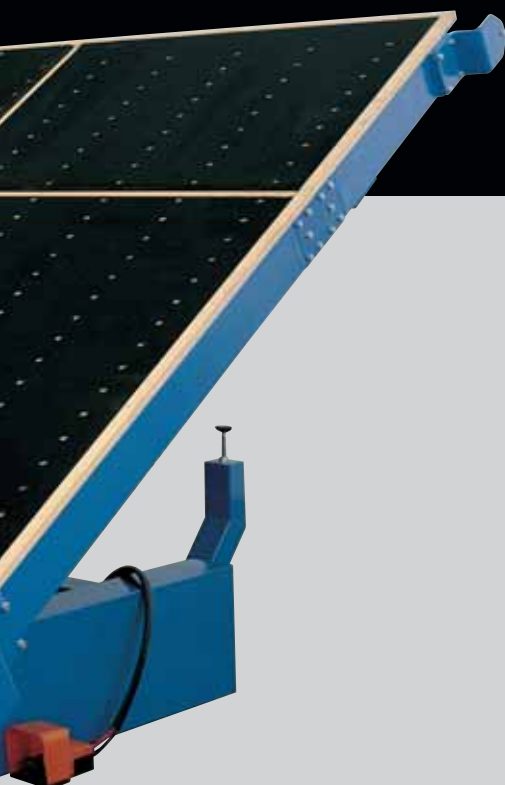
3



4

- 1 4 testine per il taglio rettilineo e sagomato. Con testina cutter per vinile
- 2 Guide di scorrimento a sezione circolare e rotelle per lo spostamento degli assi: X, Y
- 3 Sistema automatico di rilevamento delle sagome a bordo macchina
- 4 Struttura in acciaio di elevato spessore ed alta resistenza alle torsioni.

- 1 4 cutting heads for straight and shaped cutting. With a cutter for plastic
- 2 Running guides in circular section and wheels for the movement of the X, Y axes
- 3 Automatic shape reader on board of machine
- 4 The structure is characterized by an extremely thick torsion resistant steel frame



Dati tecnici Technical data	TL 3.70	TL 6.20
corsa assi X, Y (C=360°) working range X, Y (C=360°)	3800 x 2850 mm 149.60 x 112.20 in.	6300 x 3400 mm 248.03 x 133.85 in.
spessori lavorabili workable thickness	da 3 a 25 mm from 0,11 to 0,98 in.	da 3 a 25 mm from 0,11 to 0,98 in.
vetro massimo lavorabile max glass size	3700 x 2750 mm 145.66 x 108.26 in.	6200 x 3300 mm 244.09 x 129.92 in.
velocità massima asse X working speed (X axis)	160 m/min 160 m/min	160 m/min 160 m/min
velocità massima asse Y working speed (Y axis)	140 m/min 140 m/min	140 m/min 140 m/min
numero testine di taglio number of cutting heads	1 o 4 1 or 4	1 o 4 1 or 4
precisione di taglio accuracy	0,2 +/- 0,2 +/-	0,2 +/- 0,2 +/-
dimensioni max. di installazione con barriere di fotocellule installation max dimensions with photocell barriers	6700 x 4640 x 3380 mm 263.77 x 182.67 x 133.07 in.	9200 x 5190 x 3910 mm 362.20 x 204.33 x 153.93 in.
ingombri spedizione su camion overall dimensions on lorry	6000 x 2600 x 2400 mm 236.22 x 102.36 x 94.48 in.	8500 x 2250 x 2300 mm 334.64 x 88.58 x 90.55 in.
ingombri spedizione su container open top overall dimensions on 20' open top	6000 x 2250 x 2300 mm 236.22 x 885.83 x 90,55 in.	8500 x 2250 x 2300 mm 236.22 x 885.83 x 90,55 in.
potenza installata (Kw) installed power (Kw)	13 13	19 19
peso weight	3630 Kg 3630 Kg	5100 Kg 5100 Kg

High Productivity

The motorization characterized by a high inertia and the rack sliding system with rounded guides allow very fast cutting procedures increasing the production output. The acceleration of the axes from straight cutting to shape cutting is automatically governed by the latest OSAI NC.

Quality

According to the thickness of the glass, the machine governs automatically both the cut-

ting pressure and also the cutting oil flow which depends on the cutting speed.

Practicle

The scoring pressure is automatically governed depending on the head in use, in this way it is possible to vary the glass sheet thickness and the type of cut without breaking the work cycle. Thanks to a system of sensors is possible to detect automatically the limit of each glass sheet to shift to the following cutting operation.



Tecnometal LM 3.30 / 4.60

Tecnometal LM 3.30 / 4.60

Tavolo per il taglio del vetro laminato.

Tecnometal LM 3.30 / 4.60

Laminated glass cutting table.



Qualità

Con il sistema (brevettato) a SFERA, e il piano basculante e doppio fulcro, si garantisce una altissima qualità di taglio.

Controllo del troncaggio

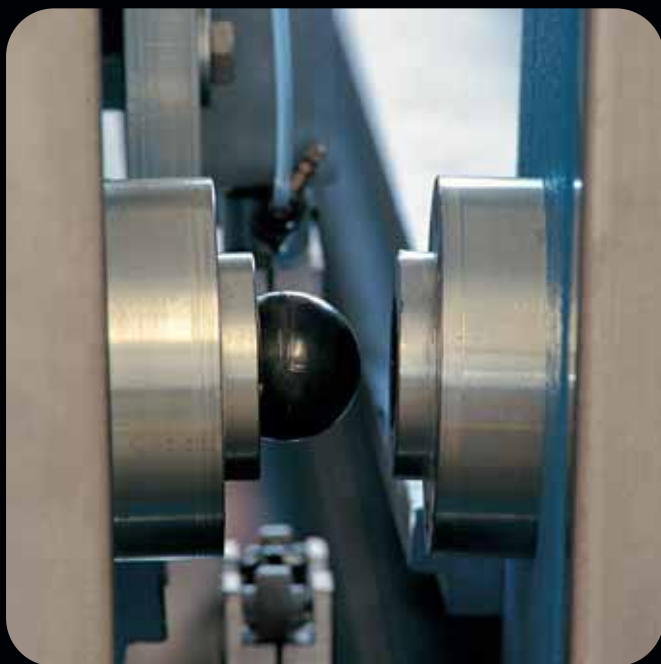
Un controllo continuo, tramite valvole proporzionali, è operato sia sul sistema di pressatura sia sul sistema di basculamento.

Il sistema di basculamento è gestito da un attuttore lineare.

Distacco plastico

Avviene tramite lampada ad onde medio veloci, con possibilità di scelta tra il passaggio di un cutter o lo strappo.





1



2



3



4

- 1 Sistema a sfera (brevettato) per il troncaggio del laminato
- 2 Cutter e testina per il taglio del plastico e del vetro
- 3 Struttura in acciaio di grande robustezza
- 4 Sistema di pressori (brevettato) adattabile alle dimensioni del vetro

- 1 SFERA system (Patented) for breakout of laminated glass
- 2 Cutter and cutting head for the PVB and glass cutting
- 3 Extremely robust steel frame
- 4 Pressors system (Patented) adjustable to the glass thickness



Dati tecnici Technical data	LM 3.30	LM 4.60
spessore minimo minimum thickness	3+3 mm	3+3 mm
spessore massimo maximum thickness	8+8 mm	8+8 mm
dimensione utile di taglio maximum cut dimension	3.300 mm	4.600 mm
taglio minimo minimum cut dimension	300 mm	300 mm
taglio di vetro monolitico monolithic cut	fino a 19 mm up to 19 mm	fino a 19 mm up to 19 mm
precisione precision	+/- 0.5 mm	+/- 0.5 mm
dimensione massime max dimensions	4500 x 3400 x 1600 mm	5800 x 3400 x 1600 mm
ingombri spedizione su camion overall dimensions on lorry	n.1: 4500 x 2400 x 1600 mm n.2: 4200 x 1100 x 1600 mm	viaggia smontato disassembled

Quality

Thanks to the SFERA system (Patented) tilting top and double fulcrums, the high quality of the cutting is guaranteed.

Breakout Control

The tilting system and the pressors system is continuously controlled by proportional valves. The tilting system is governed by a linear actuator.

PVB cutting

Effected by means of a lamp with medium fast waves and the choice between the passage of a cutter or a tearing off system.



Tecnometal LB 3.70 / 6.20

Tecnometal LB 3.70 / 6.20

Linea di taglio con movimentazione della lastra di vetro tramite cinghia, dotato di sistema (brevettato) a 4 testine per il taglio rettilineo e sagomato.

Tecnometal LB 3,70 / 6.20

Cutting line with movement of the glass on conveyor belts, equipped with 4 cutting heads patented system for straight and shaped cutting.



Alta produttività

La motorizzazione ad alta inerzia, la meccanica di scorrimento con guide tonde su cremagliere, consentono velocità di taglio altissime così da aumentare i livelli di produzione.

La gestione delle accelerazioni degli assi, viene fatta in automatico tra il taglio rettilineo e quello sagomato direttamente dal controllo numerico di ultima generazione della OSAI.

Qualità

La macchina regola in automatico la pressio-

ne del taglio in funzione dello spessore del vetro. Il flusso dell'olio viene regolato automaticamente a seconda della velocità di taglio.

Praticità

La pressione di taglio è gestita automaticamente a seconda della testina utilizzata, in questo modo è possibile variare lo spessore delle lastre di vetro ed il tipo di taglio senza dover interrompere il ciclo di lavoro. Un sistema di sensori per il fuori vetro con proseguimento automatico al taglio successivo.

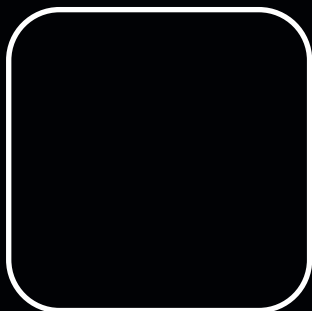




1



2



3



4



5

- 1 Caricatrice
- 2 Cinghie di trascinamento delle lastre
- 3 Intestatori per il posizionamento delle lastre
- 4 Tavolo di troncaggio
- 5 Sistema automatico di rilevamento delle sagome a bordo macchina

- 1 Loader
- 2 Conveyor belts for glass sheet
- 3 Automatic stoppers for positioning of the glass sheets
- 4 Breakout table
- 5 Automatic shape reader on board of machine



Dati tecnici Technical data	LB 3.70	LB 6.20
corsa assi X, Y (C=360°) working range X, Y (C=360°)	3800 x 2850 mm 149.60 x 112.20 in.	6300 x 3400 mm 248.03 x 133.85 in.
spessori lavorabili workable thickness	da 3 a 25 mm from 0,11 to 0,98 in.	da 3 a 25 mm from 0,11 to 0,98 in.
vetro massimo lavorabile max glass size	3700 x 2750 mm 145.66 x 108.26 in.	6200 x 3300 mm 244.09 x 129.92 in.
velocità massima asse X maximum working speed (X axis)	160 m/min 160 m/min	160 m/min 160 m/min
velocità massima asse Y maximum working speed (Y axis)	140 m/min 140 m/min	140 m/min 140 m/min
numero testine di taglio number of cutting heads	1 o 4 1 or 4	1 o 4 1 or 4
precisione di taglio accuracy	0,2 +/- 0,2 +/-	0,2 +/- 0,2 +/-
dimensioni max. di installazione con barriere di fotocellule installation max dimensions with photocell barriers	6700 x 4640 x 3380 mm 263.77 x 182.67 x 133.07 in.	9200 x 5190 x 3910 mm 362.20 x 204.33 x 153.93 in.
ingombri spedizione su camion overall dimensions on lorry	6000 x 2600 x 2400 mm 236.22 x 102.36 x 94.48 in.	8500 x 2250 x 2300 mm 334.64 x 88.58 x 90.55 in.
ingombri spedizione su container open top overall dimensions on 20' open top	6000 x 2250 x 2300 mm 236.22 x 885.83 x 90,55 in.	8500 x 2250 x 2300 mm 236.22 x 885.83 x 90,55 in.
potenza installata (Kw) installed power (Kw)	13 13	19 19
peso weight	3630 Kg 3630 Kg	5100 Kg 5100 Kg

High Productivity

The motorization characterized by a high inertia and the rack sliding system with rounded guides allow very fast cutting procedures increasing the production output. The acceleration of the axes from straight cutting to shape cutting is automatically governed by the latest OSAI CN.

Quality

According to the thickness of the glass, the machine governs automatically both the cut-

ting pressure and also the cutting oil flow which depends on the cutting speed.

Practicle

The scoring pressure is automatically governed depending on the head in use, in this way it is possible to vary the glass sheet thickness and the type of cut without breaking the work cycle. Thanks to a system of sensors is possible to detect automatically the limit of each glass sheet to shift to the following cutting operation.



Tecnometal BP 3.70 / 6.20

Tecnometal BP 3.70 / 6.20

Tavolo basculante per il taglio rettilineo
del vetro.

Tecnometal BP 3.70 / 6.20

Tilting table for straight cutting of glass.



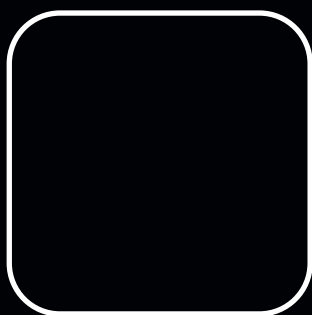
Economicità

Il tavolo abbina le caratteristiche costruttive di un tavolo molto robusto e dalla movimentazione estremamente veloce ad una produzione rettilinea di serie con costi molto bassi.





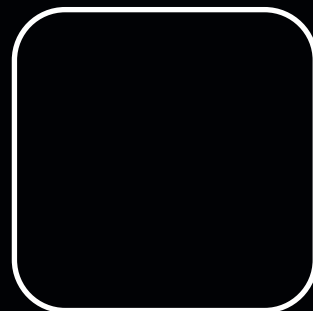
1



2

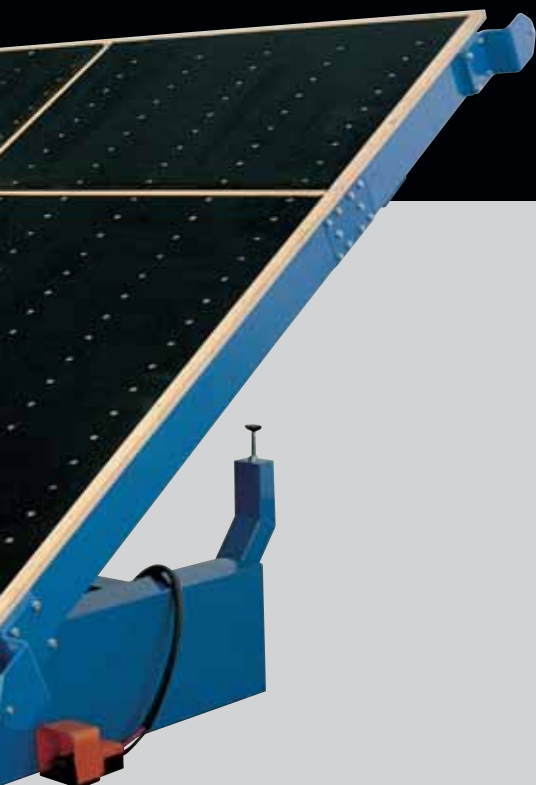


3



1. Testina di taglio
2. Meccanica di scorrimento con guide tonde su cremagliere
3. Struttura in acciaio di elevato spessore ed alta resistenza alle torsioni.

1. Cutting head
2. Mechanics related to the circular section running guides on the racks
3. Extremely thick and torsion resistant steel frame



Dati tecnici Technical data	BP 3.70	BP 6.20
corsa assi X, Y corsa assi X, Y	3800 x 2850 mm 149.60 x 112.20 in.	6300 x 3400 mm 248.03 x 133.85 in.
spessori lavorabili workable thickness	da 3 a 25 mm from 0,11 to 0,98 in.	da 3 a 25 mm from 0,11 to 0,98 in.
vetro massimo lavorabile max glass size	3700 x 2750 mm 145.66 x 108.26 in.	6200 x 3300 mm 244.09 x 129.92 in.
velocità massima asse X maximun working speed (X axis)	80 m/min 80 m/min	80 m/min 80 m/min
velocità massima asse Y maximun working speed (Y axis)	80 m/min 80 m/min	80 m/min 80 m/min
numero testine di taglio number of cutting heads	1 1	1 1
precisione di taglio accuracy	0,4 +/- 0,4 +/-	0,4 +/- 0,4 +/-
dimensioni max. di installazione con barriere di fotocellule installation max dimensions with photocell barriers	6700 x 4640 x 3380 263.77 x 182.67 x 133.07 in.	9200 x 5190 x 3910 362.20 x 204.33 x 153.93 in.
ingombri spedizione su camion overall dimensions on lorry	6000 x 2600 x 2400 mm 236.22 x 102.36 x 94.48 in.	8500 x 2250 x 2300 mm 334.64 x 88.58 x 90.55 in.
ingombri spedizione su container open top overall dimensions on 20' open top	6000 x 2250 x 2300 mm 236.22 x 885.83 x 90,55 in.	8500 x 2250 x 2300 mm 236.22 x 885.83 x 90,55 in.
potenza installata (Kw) installed power (Kw)	13 13	19 19
peso weight	3630 Kg 3630 Kg	5100 Kg 5100 Kg

Cost reduction

The table combines the constructive features of a very robust table with an extremely fast movement, together with a mass linear production at a very low cost.



Tecnometal Speciali

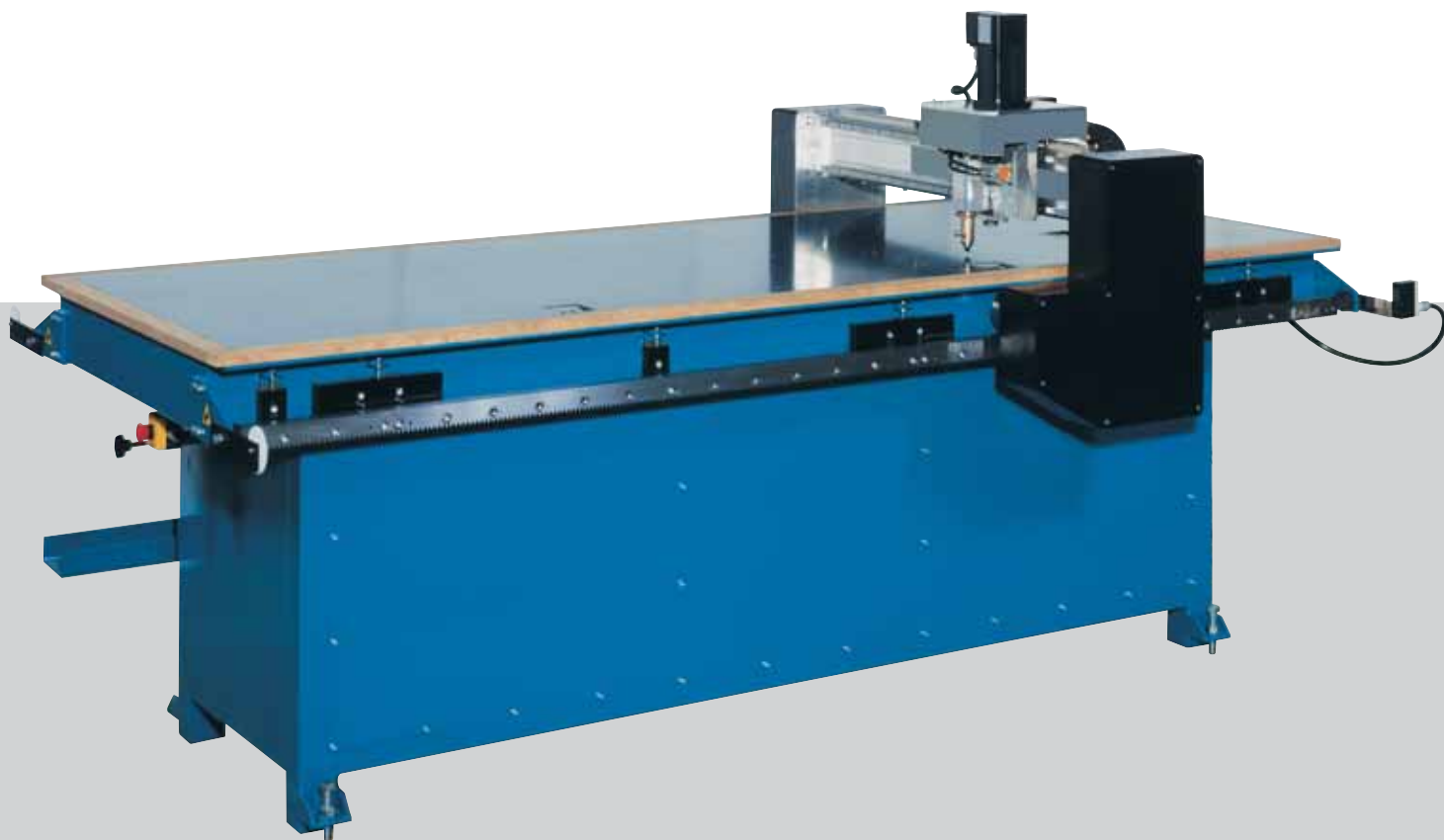
prodotti su commessa
produced on order

Tecnometal Speciali

Macchine create per le specifiche esigenze della clientela e per produzioni particolari.

Tecnometal specials

Machines created to satisfy specific requirements of our customers or production with special features.



Minicut

Macchina studiata per eseguire tagli rettilinei o sagomati su vetri sottili. Il piano è ricoperto in gomma, per aumentare la tenuta del pezzo e per ottenere il taglio aperto delle sagome.

Minicut

Machine studied to make straight line and shaped cuts on thin glass. The worktop is covered with non slip rubber so ensuring perfect blockage of the sheet to be cut and to obtain "open cuts".





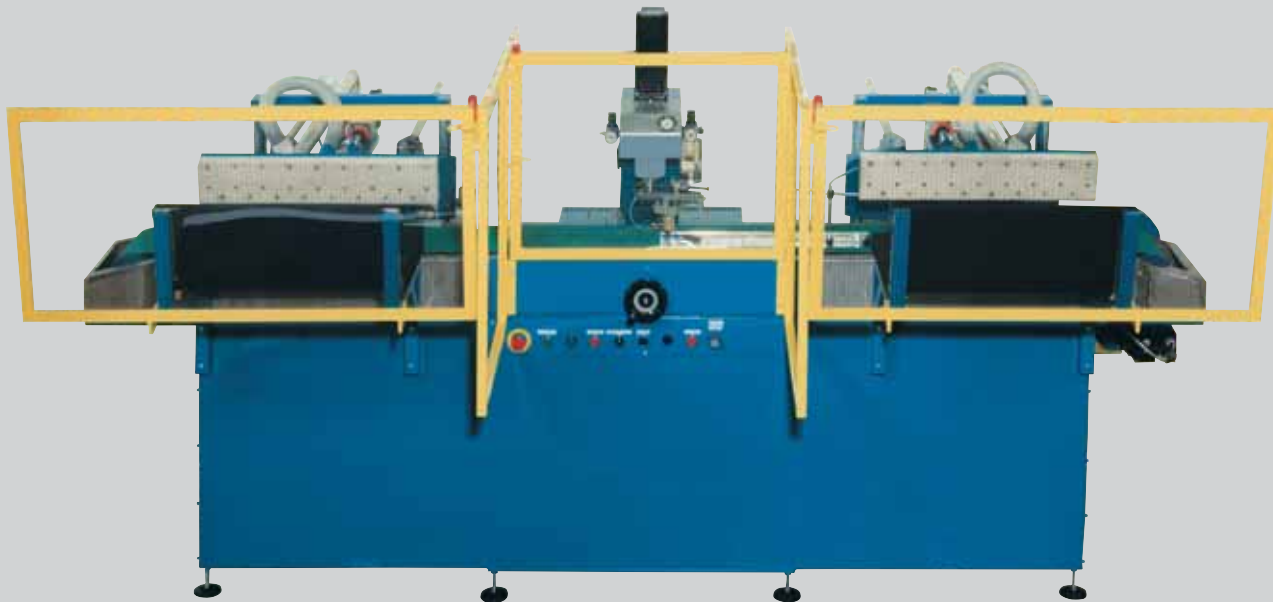
1



2

- 1 Rotocut: macchina dedicata al taglio di piccoli diametri
- 2 Sistema di carico e scarico di piccole lastre

- 1 Rotocut: machine suitable for the small diameter circular cutting of glass
- 2 Loading and unloading system of small glass sheets



Rotocut

Macchina a controllo numerico dedicata alla produzione di specchietti retrovisori o per l'industria dei prodotti cosmetici.

Rotocut

Numerically controlled circle cutting machine particularly suitable for the production of rear view mirrors and for use in the cosmetic industry



Caratteristiche tecniche *Technical features*



1



2



3



4



5



6



7



8

- 1,2 Sistema automatico di rilevamento delle sagome a bordo macchina
- 3 Sistema di recupero dell'olio in posizione di riposo
- 4 Sistema di sicurezza per il controllo della movimentazione del ponte
- 5 Doppio serbatoio dell'olio
- 6 Turbina ad alta pressione per la movimentazione delle lastre
- 7 Piedini di carico e intestatori indipendenti per una maggiore precisione
- 8 Sistema oleodinamico per il basculamento della macchina

- 1,2 Automatic shape reader on board of machine
- 3 Collecting of cutting oil in rest position of the machine
- 4 Safety system to control the movement of the bridge
- 5 Double cutting oil tank
- 6 High pressure turbine for the movement of the glass sheet
- 7 Loading feet and independent back stop units to improve the accuracy
- 8 Oleodynamic system for the tilting movement of the machine



Come raggiungerci *How to reach us*



Aeroporti

Airports

Bologna 120 Km
Ancona 60 Km
Rimini 40 Km

Autostrada

Motorway

A14 - Uscita Pesaro Urbino
direzione Urbino SS 423

Treni

Railway station

Pesaro

VANTAGGI

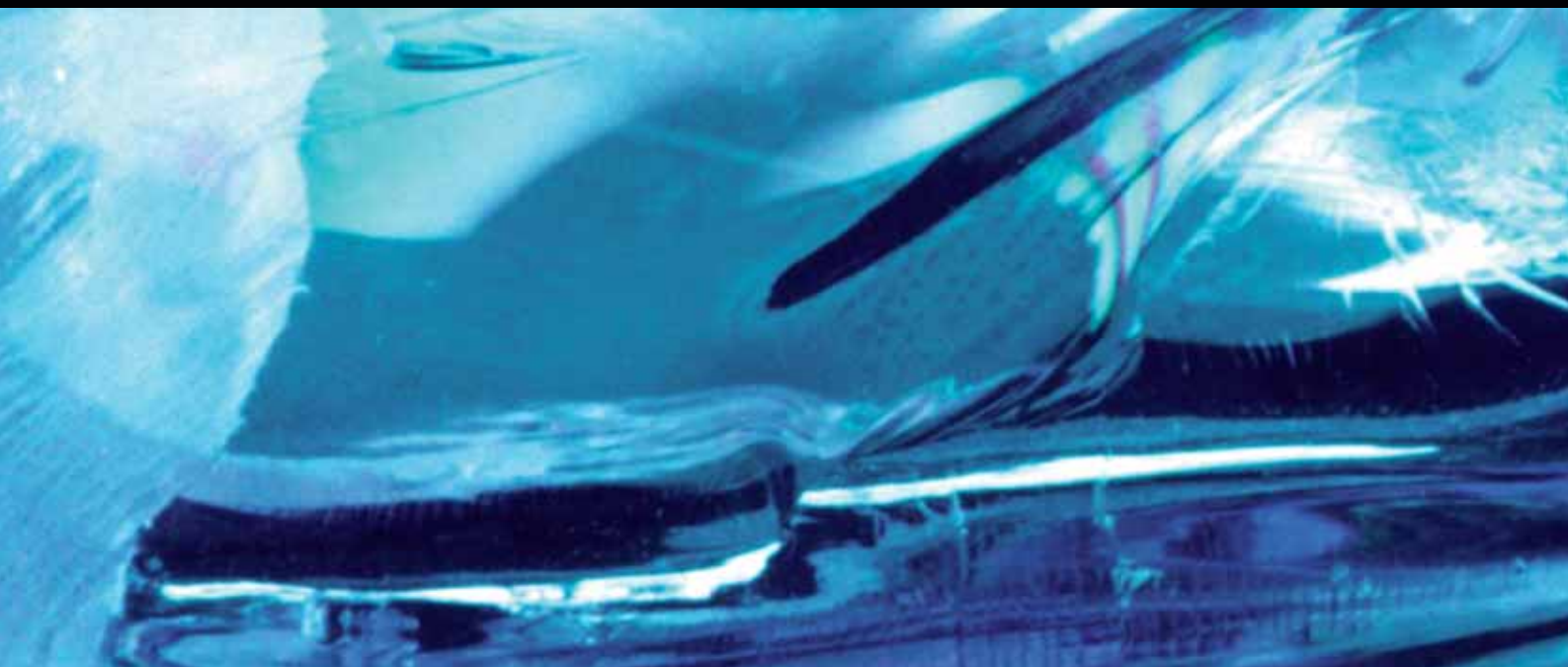
Quelli riportati sono solo alcuni dei vantaggi delle nostre macchine, riteniamo che un investimento importante come quello di un tavolo da taglio richieda maggiori informazioni di quelle che riuscirete a trovar in qualunque catalogo. Contattate, senza nessun impegno, i nostri incaricati che sono a vostra disposizione per le macchine di nostra produzione. Visitateci, presso il nostro stabilimento di Pesaro, o richiedete un'offerta dettagliata.

ADVANTAGES

We have given you only a few of the advantages of our machines as we retain that an important investment such as a cutting table requires more information than that which you can find in any catalogue. Contact, without obligation, our salesmen who are available to give you any information you require on our machines. Visit us at our offices and factory in Pesaro, or ask for a detailed offer.

Tecnometal srl si riserva il diritto di modificare in tutto o in parte le caratteristiche tecniche dei propri prodotti senza obbligo di preavviso.
Tecnometal srl reserves the right to partially or wholly modify the technical features of its products without prior notice.

progetto grafico **zagù**associati



Tecnometal srl

61020 Sant'Angelo in Lizzola (PU) - via Toscana 12
Tel. +39 0721 49 451 - Fax +39 0721 494 52 01
www.cms.it - tm.sales@cms.it