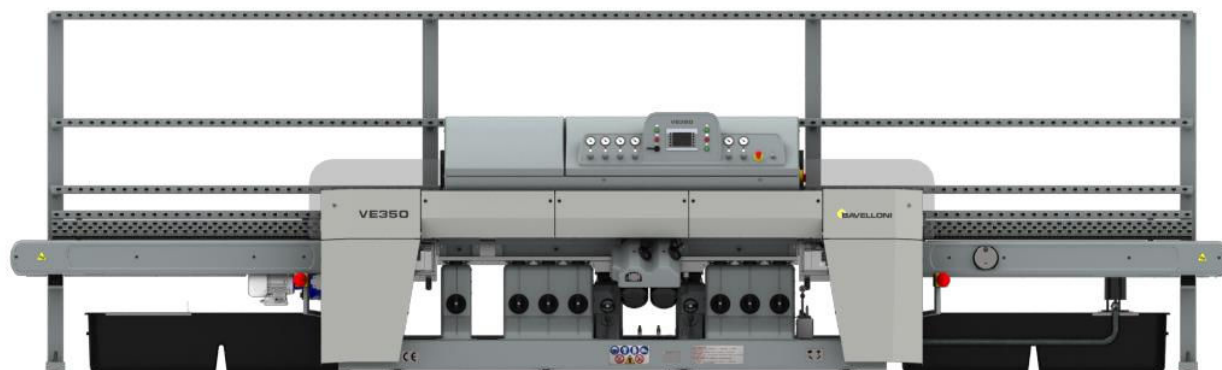


BAVELLONI VE 350 11

Vertical straight-line edging machine



Descriere VE 350 11

Imaginile din acest document sunt orientative și pot afișa dispozitive opționale. Acest document conține informații confidențiale care nu trebuie să fie copiate sau dezvăluite oricărui terț.

Descriere generală

Masina automata verticala liniara cu 11 discuri de slefuire pentru procesarea cantului neted, tensionat a foilor de geam și/sau de oglinzi cu grosime de la 3 la 40 mm.

Structura

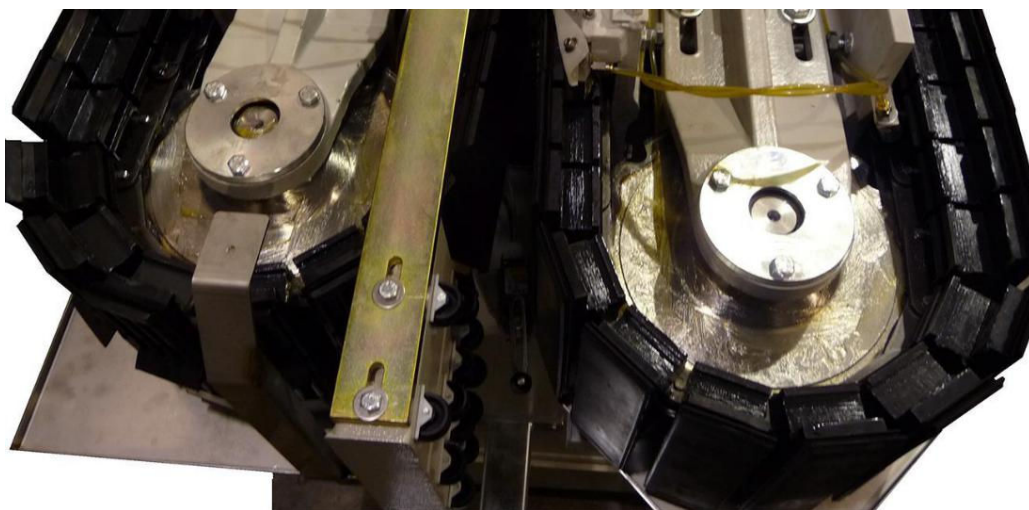
Utilizand un sistem modern de modelare tridimensionala, structura optimizata a Bavelloni VE350, compusa dintr-un suport electrosudat, puternic, modular, sustinând posturile si conveiorul foilor de geam, imbunatateste calitatea finala a produsului.

Brațe intrare și ieșire

Bratele de intrare si iesire pentru incarcarea/descarcarea foilor de geam, sunt dotate cu lanturi conveioare din material antifriictional. Bratul de intrare este echipat cu un dispozitiv de modificare a indepartarii geamului fara a fi necesara operarea asupra pozitiei rotilor diamantate. Îndepărtarea poate fi citită pe un indicator mecanic adecvat.



Conveior



Conveiorul este compus din doua parti: una fixa si una mobilă, pentru a se adapta grosimilor variate ale geamului. Deschiderea conveiorului este operata de un dispozitiv mecanic motorizat, care este controlat de calculator.

Seria masinilor VE350 sunt dotate cu un conveyor **patentat** care aluneca pe un ghidaj de otel de inalta precizie fara ajutorul rulmentilor cu bile. Variația de viteză se realizează cu ajutorul unui invertor controlat de calculator.

Mașina este echipată cu un sistem de lubrifiere centralizat gestionat de calculator.

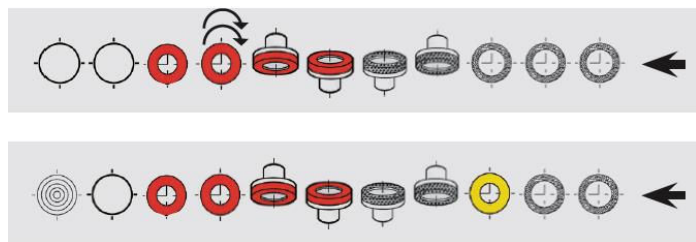


Posturi

Această mașină este echipată cu următoarele posturi:

1. Disc metalic diamantat pentru slefuire muchie-cant-muchie
2. Disc metalic diamantat pentru slefuire medie muchie-cant-muchie
3. Disc de rasina diamantat pentru slefuire fină muchie-cant-muchie
4. Disc diamantat pentru detensionare dorsală
5. Disc diamantat pentru detensionare frontală
6. Disc lustruire pentru detensionare dorsală
7. Disc lustruire pentru detensionare frontală
8. Disc cauciuc lustruire pentru lustruire muchie-cant-muchie
9. Disc cauciuc lustruire pentru lustruire muchie-cant-muchie
10. Disc cauciuc lustruire cu amestec de oxid de ceriu pentru lustruire canturi slefuite (muchie-cant-muchie)
11. Disc cauciuc lustruire cu amestec de oxid de ceriu pentru lustruire canturi slefuite (muchie-cant-muchie)

Toate discurile in folosinta au un diametru de 150 mm.



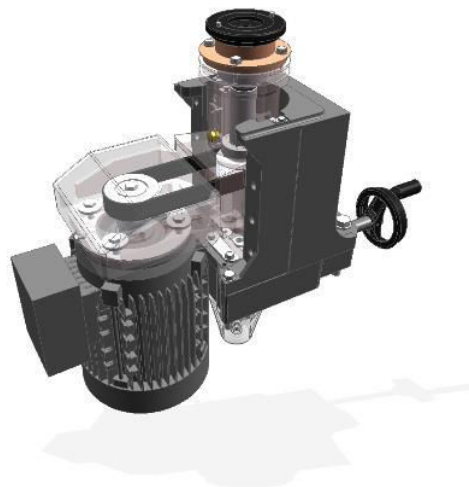
In cazul in care se cere o lustruire lucioasa, este posibila, ca optiune, dotarea masinii cu o unitate de lustruire cu ceriu, constand din rezervor, pompa, amestecator, filtru si tevi conectoare. Acest sistem necesită utilizarea unui disc de pâslă în poziția 11.

Posturile pentru slefuire muchie-cant-muchie sunt **separate de motorul electric** iar transmisia se face prin benzi si scripeti in scopul eliminarii oricare vibratii posibile.

Corpul posturilor este turnat din fier și culisează pe ghidaje reglabile de înaltă precizie. Arborele axului este din oțel temperat, lubrifiat cu unsoare specială pentru viață (fără întreținere periodică).

Cutiile discurilor sunt în totalitate din otel inoxidabil, cu scopul de a evita orice coroziune datorita apei de slefuire.

Posturile de lustruit sunt echipate cu un sistem automat de reglare pneumatică pentru a compensa uzura roții: acest dispozitiv ridică poziția roții, în timp ce se uzează, asigurând astfel întotdeauna, o lustruire perfectă a muchiei. Intensitatea presiunii de lustruit este reglabilă cu ajutorul unui regulator, în funcție de grosimea geamului și de finisarea cerută. Reglaje manuale ale roților sunt efectuate din fața mașinii.



Echipament de control



Panoul de control este integrat în echipamentul de control. Toate operațiile sunt gestionate de un calculator HMI-PLC care execută atât funcțiile mașinii cât și funcțiile de interfață cu mașina. Conține un monitor color touch-screen care reprezintă cel mai complet și mai ușor de utilizat echipament existent la ora actuală pe piață, datorită caracteristicilor inovative și a graficelor clare..

Prin intermediul echipamentului de control este posibilă:

- Activarea automata a unui program, mașina setându-se pentru procesul de lucru
- Afișarea intervențiilor de mentenanță în funcție de durata de funcționare a mașinii
- Pornirea / oprirea conveiorului înainte și înapoi
- Deschidere & închidere conveyor mașină
- Schimbarea vitezei conveiorului
- Vizualizarea grafică a absorbției posturilor
- Afișarea orelor de lucru totale și parțiale
- Afișarea totală și parțială a metrilor lucrați
- Afișarea metrilor procesați de fiecare disc
- Afișarea grafică a absorbției motorului, ajutând operatorul să ajusteze mașina într-un mod optim, maximizând productivitatea, calitatea produsului și durata de funcționare a mașinii
- Importarea și exportarea programelor de lucru prin **port USB**
- Interfațând cu rețeaua locală prin **port LAN** activat de panoul de comandă
- Utilizând pachetul “Ecofriendly” pentru optimizarea consumului de energie. Pachetul “Ecofriendly” include funcția SLEFUIRE&STOP pt. alimentarea posturilor în stand-by și închiderea circuitului pneumatic și cel de răcire după o durată setată de la ultima foaie; selectarea și excluderea a posturilor care nu sunt utilizați în ciclul de lucru selectat..

Panoul conține de asemenea regulatoarele de presiune și ametrele pentru posturile de lustruire. Datorită unei aplicații dezvoltate în acest scop, afișajul panoului de comandă poate fi transmis via **WIFI** pe tabletă sau un dispozitiv compatibil (**optional**).

Instalația electrică

Noua instalație electrică, complet integrată în corpul mașinii, ușor de întreținut și deservită și conformă cu ultimele standarde UE conține toate componentele electrice și include panoul de control (HMI), ametrele/regulatoarele pentru o manevrare ușoară pe durata procesului. Tensiunea standard 400V.- 50Hz, alta la cerere.



Instalația hidraulică

Circuitul hidraulic închis pentru răcirea discurilor constă din două rezervoare (capacitate totală de 720 litri), circuit de distribuție/returnare apă și pompa de reciclare.

HiWash washing machine (optional)

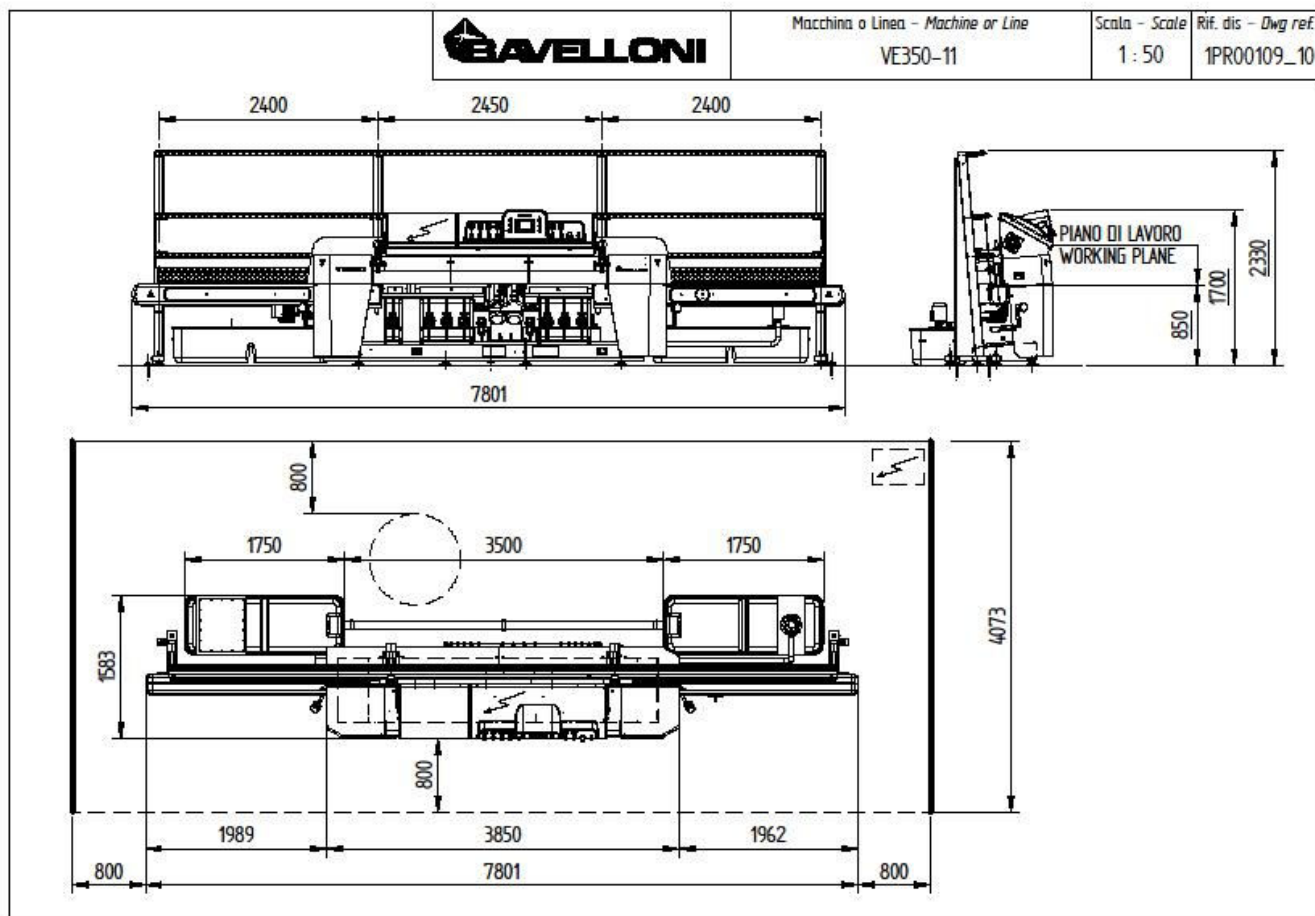
Noua masina de spalat este integrata, mecanic si electronic, in bratul de iesire si nu necesita un panou electric separat. Este gestionata in totalitate printr-un monitor de control VE350 touch-screen. Inaltime maxima de spalare 400 mm, minima 150x100 mm. Functie de control a grosimii de geam si de economisire a energiei (HiWash va porni numai atunci cand geamul este aproape) in furnizarea standard.

Specificatii tehnice

Grosimi care pot fi prelucrate	3 - 40 mm
Inălțime min. de lucru	50 mm
Inălțime min. de lucru (folosind trusa special prevăzută în scopuri standard)	35 mm
Putere instalată	27 kW
Presiune min. a aerului comprimat	6 bar
Consum max. de aer comprimat	25 Nlt/min
Lungime	7810 mm
Lățime	1700 mm
Inălțime	2300 mm
Greutate	3350 kg. about
Viteza de lucru	0,5 5 m/min
Capacitatea rezervoarelor de apă	720 litres

VE350 11 layout

Acest lay-out este doar orientativ: un lay-out definitiv va fi furnizat cu contractul de vânzare-cumpărare.



Descriere VE 350 11

Imaginile din acest document sunt orientative și pot afișa dispozitive opționale. Acest document conține informații confidențiale care nu trebuie să fie copiate sau dezvăluite oricărui terț.