

**BAVELLONI LAMY 370 S**

**Masina de taiat geam laminat**



*LAMY 370 S descriere-102016*

*Pozele din acest document sunt indicative si pot reda dispozitive optionale. Acest document contine informatii confidentiale care nu pot fi copiate sau dezvaluite unei terte parti.*

## Descriere generala



**LAMY este masina de taiat marca Bavelloni, proiectata sa taie, deschida si detaseze geamul laminat. Este ideala pentru geamuri Low-E, deoarece numai marginile geamului sunt atinse pe durata ciclului de taiere.**

### **Caracteristici principale:**

- Management automat a parametrilor de lucru
- Regulate de inalta precizie pentru ajustarea presiunii de taiere
- Rezistente de performanta ridicata cu valuri scurte
- Lungime utila de taiere pana la 3.710 mm
- Ruperea geamului cu clesti laterali
- Suprafata de operare ergonomica (single bridge structure)
- Panou de control cu afisaj color
- Ruperea marginii inferioare se face fara ciobituri datorita sistemului special cu role
- Taiere de grosimi mari cu lame specifice
- Calculator si program de optimizare (optiune)
- Curatirea/debavurarea geamului pana la catva milimetrii de la margine (optiune)

### **Structura si suprafata de lucru**

**Structura extrem de solida si fiabila consta intr-o suprafata fixata in fier tubular acoperita cu un material antifriciune. Perna de aer este create de doua ventilatoare,permitand deplasarea cu usurinta a foilor de geam de grosime mare. Dispozitivele de masurare sunt electronice si positionate astfel incat sa fie gestionate prin panoul de comanda. Lamy este echipata cu furci rabatabile actionate de un cilindru electric in vederea descarcarii bucatilor de geam dupa taiere. Actionarea**

**electrica garanteaza pentru miscarile line in sus si jos si minimizeaza intretinerea.**

### **Unitatea de taiere, separare si detasare**

Capul de taiere este proiectat in mod special pentru a asigura o netezime maxima. Este echipat cu urmatoarele dispozitive:

- Citire automata a marginii geamului in vederea fixarii automate a liniei de taiere
- Sistem exclusiv "no-drop" in vederea unei urme uniforme de ulei de-alungul taieturii
- Ajustarea automata a parametrilor de lucru in functie de grosimea geamului

Separarea inferioara si superioara a geamului este realizata de role de contrast si nu prin barele de rupere traditionale. Aceasta solutie garanteaza posibilitatea detasarii oricarei grosimi de geam la cea mai buna calitate si fara ciobituri: pe durata acestui proces geamul nu este ridicat niciodata.

**LAMY 370 S** este ideal pentru procesarea geamului Low-E, mai ales de cand separarea se executa prin intermediul unor clesti specifici, care prind geamul numai de-alungul marginii. Stratul nu este afectat deoarece contactul cu unitatea de prindere este minimal.



### **Suprafata de lucru este complet libera.**

Tehnica de detasare prin clesti nu necesita un al doilea pod superior (in general folosit pentru sustinerea rolor de detasare). Suprafata de lucru este complet libera de orice obstacole, iar manevrarea geamului este foarte usoara: operatorul poate deplasa ambele, foaia de geam si bucata taiata, fara sa se intoarca la panoul de control.

### **Rezistente si program de incalzire**

Rezistenta de inalta performanta este adusa la temperatura maxima intr-un mod proportional prin preincalzire, evitand schimbari bruste in voltaj si temperature, in avantajul duratei de functionare a rezistentei si totodata economisind energie.

### **Debavurare foaie pana la cativa mm de la margine**

Clestii de detasare (in locul rolor) si deschiderea cu ajutorul rolor superioare si inferioare (in locul barelor traditionale de rupere), permit debavurarea foii de geam sau sau a bucatii singulare pana la cativa millimetri de la margine, minimizand astfel pierderile.



### **Urmatoarele functii sunt incluse in masina standard.**

Cvadratura foii "Zero": dispozitivul de pozitionare a podului pana la linia de taiere (0 mm). Ciclul automat de taiere si incalzire pana la 20mm de la margine. Ruperea si detasarea sunt manuale.

Cvadratura manuala la 3.210 mm: pozitionarea geamului la 3210mm, suplimentar standardului 2750mm.

Trusa cu lama si ventilator pentru taierea geamului de grosime mare (numai pe foi de geam cu dimensiunea de max. 2750 x 3710mm): pentru grosimea 8+4.56p**v**+8mm si 10+0,76 p**v**+10mm.

Program dedicat pentru personalizarea ciclurilor de programe in timpul taierii geamului cu model.

### **Panou comanda**

Designul ergonomic al panoului reglabil de control a fost conceput pentru a limita la maximum camera ocupata, pentru a nu bloca miscarile operatorului. Un afisaj color modern, este la îndemână și reprezintă direct interfața om-mașină.

### **Instalatii electrice**

Instalatia electrica a fost executata conform reglementarilor CE cu tablou electric separate de masina, conectoare impermeabile si sistem de racire.

Tensiune standard 400/50 Hz-

## Dispozitive optionale

### Debavurare primara < 120mm

- Taiere, rupere, separare automata si ciclu de incalzire automat de la 120 la 60mm de la marginea foii de geam.
- Taiere, rupere, automata si ciclu de incalzire automat de la 60 la 40 mm de la marginea foii de geam (separare manuala).

### Optimizator (program si calculator)

- Program SC-LAMY pentru a optimiza taierea si managementul pasilor de lucru a masinii
- Calculator, suport pt. calculator, tastatura si video, cabluri de legatura, card interfata si conectoare relevante.

### Trusa conectare la masa de rabatare, taiere/incarcare (a clientului)

### Trusa conectare la REV 372 SR

### Stergere margine Low-E

Dispozitiv automat pentru indepartarea rectilinie sau in forme a stratului Low-E prin intermediul unui electro-ax si disc.

### Important note.

- Lamy 370 S trebuie intotdeauna combinata cu o masa de incarcare/support geam
- In cazul in care clientul decide sa nu achizitioneze de la Bavelloni aceasta masa, ci s-o puna el la dispozitie atunci, in vederea operarii corecte a Lamy 370 S, caracteristicile trebuie sa fie urmatoarele:
  - Planeitatea suprafetei de lucru: 1 mm
  - Perne de aer si nu role
  - Echipat cu propriul tablou electric + ventilator
  - Interfata On/off pentru ventilatoare si urgent in conformitate cu reglementarile de siguranta actuale ale clientului

***Bavelloni nu va fi raspunzator pentru intarzieri in instalare sau pentru functionarea defectuoasa masinii, in cazul in care clientul nu respecta instructiunile de mai sus.***

**N.B. Instalarea necesita disponibilitatea unui operator a clientului pentru a asista tehnicianul Bavelloni.**

**Specificatii tehnice**

<i>Lungime de taiere max. folositoare</i>	<i>Vezi diagrama atasata la lay-out</i>
<i>Lungime de taiere max. folositoare</i>	<i>Vezi diagrama atasata la lay-out</i>
<i>Grosime min. de lucru ( geam laminat)</i>	<i>3+0.38+3 mm</i>
<i>Grosime max.de lucru (geam laminat)</i>	<i>8+4.56pvb+8mm and 10+0,76 pvb+10mm</i>
<i>Grosime min. de lucru (geam monolit)</i>	<i>3 mm</i>
<i>Grosime max. de lucru ( geam monolit)</i>	<i>10mm</i>
<i>Pozitionarea min. a podului</i>	<i>Vezi diagrama atasata la lay-out</i>
<i>Pozitionare max. a podului</i>	<i>Vezi diagrama atasata la lay-out</i>
<i>Nr. de placute de pozitionare a podului frontal</i>	<i>3</i>
<i>*Precizia pozitionarii cvadraturii</i>	<i>+/- 0.5mm</i>
<i>*Rectilinitate</i>	<i>0.5 mm</i>
<i>Vitexa max.de taiere</i>	<i>80 m/min</i>
<i>Conditii ambientale de depozitare (temperatura/umiditate)</i>	<i>De la -20°C la +60°C - max 80% fara condens</i>
<i>Conditii ambientale de operare (temperatura/umiditate)</i>	<i>De la +5°C la +45°C - max 80% fara condens</i>

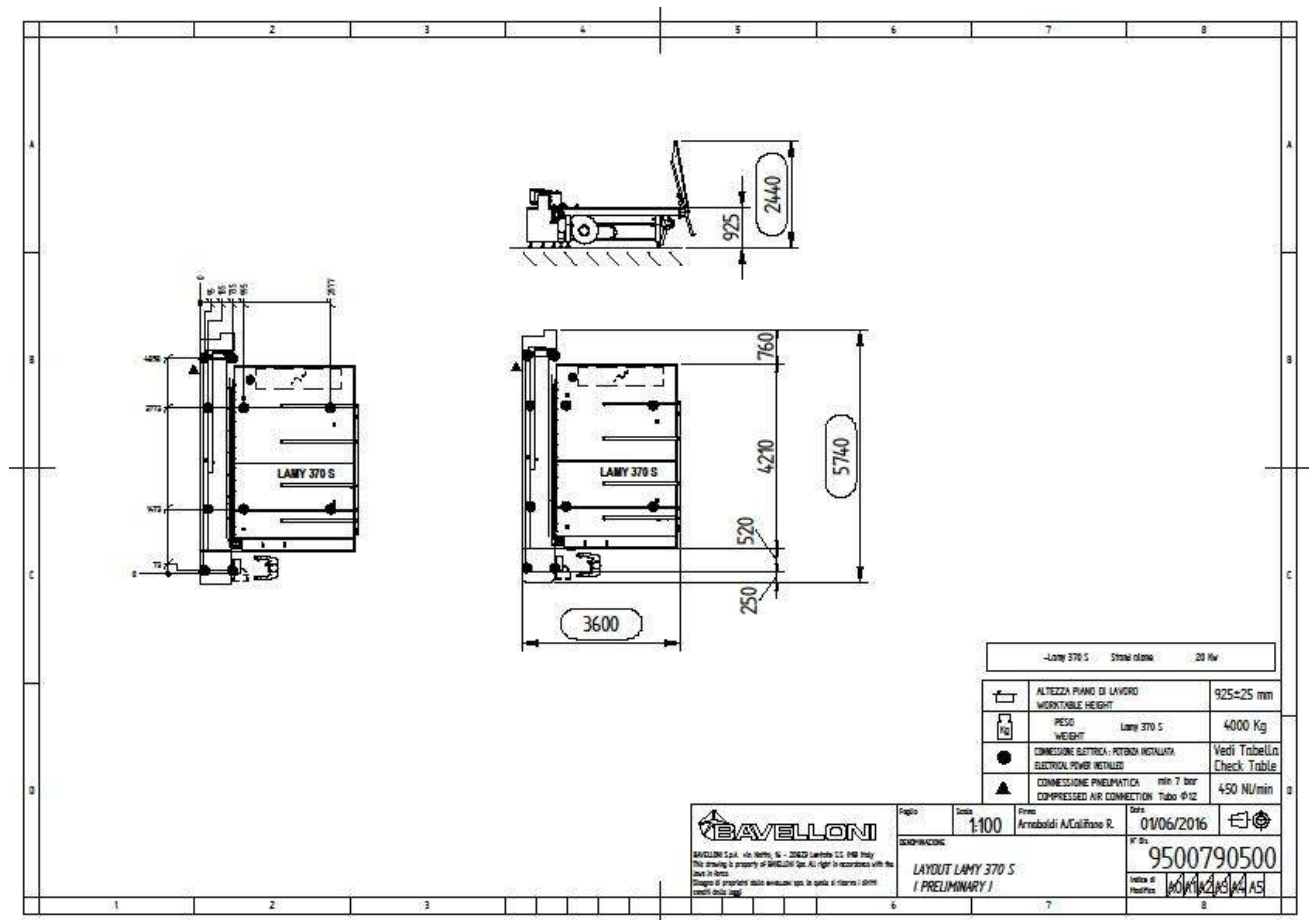
**\* Date referitoare la precizia taierii verificate numai la puncte**

LAMY 370 S descriere-102016

Pozele din acest document sunt indicative si pot reda dispozitive optionale. Acest document contine informatii confidentiale care nu pot fi copiate sau dezvaluite unei terte parti

## Layout si diagrama

**Lay-out-ul prezentat va fi considerat preliminar. Cel final va fi furnizat odata cu contractual de vanzare.**



LAMY 370 S descriere-102016

Pozele din acest document sunt indicative si pot reda dispozitive optionale. Acest document contine informatii confidentiale care nu pot fi copiate sau dezvaluite unei terte parti

**Debavurare min.a capatului a traversei Y cu taiere diagonal si/sau pozitionare "0"**

- 1)Daca traversa Y (A) este  $> 480\text{mm}$  deschidere: fara limite
- 2) Daca traversa Y (A) este  $< 480\text{mm}$  deschidere:
  - a) fara limite pt. debavurare daca ultima traversa "B" este  $> 560\text{mm}$
  - b) debavurare min. de  $100\text{mm}$  cand ultima traversa " b" este intre  $200\text{-}560\text{mm}$
  - c) daca bucata este  $=B < 200$  min. capat  $410\text{mm}$

**Debavurare min.a capatului a traversei Y pozitionare standard**

- 1) Daca traversa Y (A) este  $> 880\text{mm}$  deschidere: fara limite
- 2) Daca traversa Y (A) este  $< 880\text{mm}$  deschidere:
  - a) fara limite pt. debavurare cand ultima traversa "B" este  $> 560\text{mm}$
  - b) Debavurare min.de capat de  $100\text{mm}$  cand ultima traversa "B" este intre  $200\text{-}560\text{mm}$
  - c) Daca bucata este  $= B < 200$  capat min.  $410\text{mm}$



LAMY 370 S description-102016

*Pictures in this documents are indicative and they could display optional devices. This document contains confidential information that shall not be copied or disclosed to any third party.*

